

Mode d'emploi

Sartorius
Progiciel d'application Combics Pro (Option I5)

Comptage – Contrôle +/- – Totalisation

98648-013-69

Contenu du CD-ROM

– Manuel d'installation Combics Pro dans les langues suivantes :
  Anglais
  Allemand

– Brève notice d'installation :
  Anglais
  Allemand

– Progiciel d'application Combics Pro:
  Anglais
  Allemand

– Croquis cotés :
  Anglais
  Allemand

Description générale

Indicateurs Combics Pro
Les indicateurs Combics Pro sont des appareils robustes conçus pour répondre aux exigences du contrôle qualité quotidien. Ils garantissent des résultats de pesée fiables pour les exigences les plus élevées :
- dans l'industrie alimentaire
- dans l'industrie pharmaceutique
- dans l'industrie chimique
- dans l'industrie électronique et métallurgique.

Les indicateurs Combics Pro sont :
- robustes (boîtier en acier inoxydable),
- faciles à nettoyer et à désinfecter,
- utilisables indépendamment du lieu d'installation de la plate-forme de pesée, faciles à utiliser grâce à :
- de grandes touches à confirmation tactile,
- un clavier alphanumérique avec une touche ABC multifonctionnelle,
- un grand afficheur rétroéclairé à matrice à points entièrement graphique (afficheur graphique couleur, 320 × 240 pixels),
- des mémoires de produits pour plus de 8000 articles,
- plus de 40 000 mémoires de tare pour un grand nombre de récipients (les mémoires de tare et les mémoires de produits peuvent être associées les unes avec les autres),
- une interface utilisateur avec des textes clairs en français,
- assurés contre toute modification non autorisée des paramètres de fonctionnement grâce à un code PIN ou à un mot de passe,
- dotés d'une mémoire de produit 0 (zéro) qui est une mémoire de travail toujours disponible,
- flexibles dans leur utilisation grâce à différentes interfaces et différents modules (interface standard RS232).

Les indicateurs Combics Pro permettent de faciliter et d'accélérer le travail quotidien grâce à :
- des temps de mesure courts,
- des programmes d'application intégrés permettant de calculer et de représenter les valeurs pondérales :

Application 1 :
- Comptage

Application 2 :
- Contrôle +/-

Application 3 :
- Totalisation

- la possibilité d'identifier facilement les échantillons à peser avec au maximum 4 ID alphanumériques,
- la possibilité de raccorder trois plates-formes de pesée maximum,
- une initialisation automatique à la mise sous tension de la balance et
- un tarage automatique lors du chargement de la balance.

Combinaison de plusieurs applications
Les applications 1, 2 et 3 sont combinées les unes avec les autres afin de pouvoir exécuter des tâches plus complexes.

Entrée par un lecteur de codes-barres ou par un clavier externe
Les entrées effectuées avec un code-barre ou un clavier externe sont traitées comme les entrées par le clavier de l'indicateur :
- valeurs pondérales pour la mémoire de tare
- poids de référence dans les applications
- valeurs numériques
- identifications de produits

Signification des symboles
Les symboles suivants sont utilisés dans ce mode d'emploi :

● indique une action qu'il est conseillé d'effectuer,
○ indique une action qu'il est conseillé d'effectuer uniquement sous certaines conditions,
> décrit ce que provoque l'action que vous venez d'effectuer.

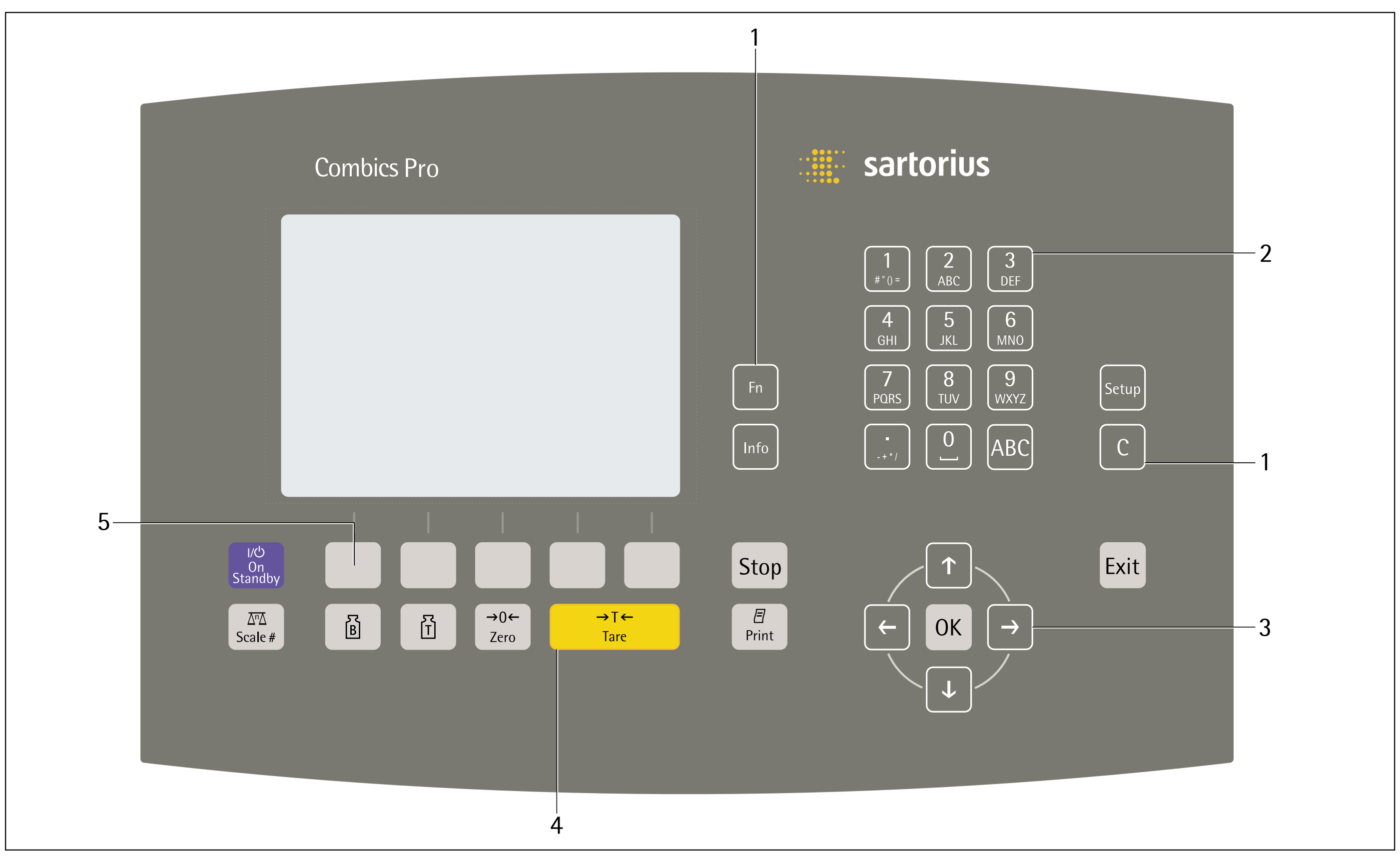
Assistance

Téléphone : +49.551.308.4440
Télécopie : +49.551.308.4449

Sommaire

Ce mode d'emploi décrit uniquement les applications de Combics Pro.
Vous trouverez les informations concernant l'installation en général, l'installation de l'interface, les fonctions spécifiques à la balance, les caractéristiques techniques et le setup de l'appareil dans le mode d'emploi général de Combics Pro.

Vue d'ensemble du tableau de commande



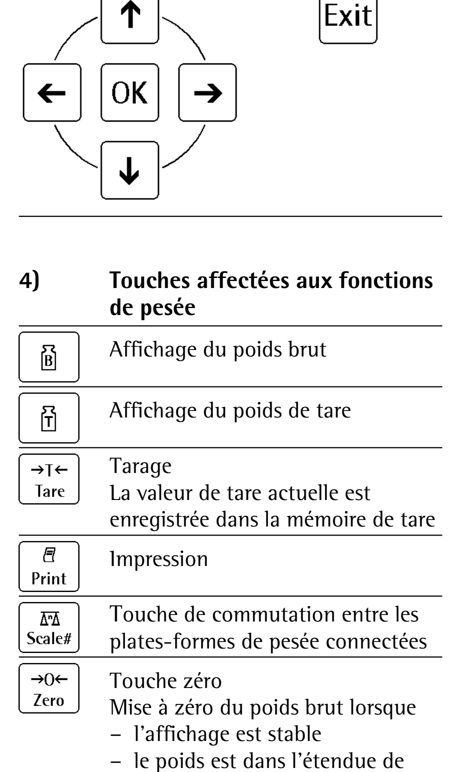
1) Touches de fonction

Fn	Touche de fonction
Info	Touche info
Stop	Touche d'arrêt
Setup	Appel du menu setup
C	Suppression de caractères
Exit	Interrompre le programme Quitter le menu
I/⏻ On Standby	Mise sous tension/Mode de veille

2) Touches alphanumériques

1 #"()=	2 ABC	3 DEF	
4 GHI	5 JKL	6 MNO	
7 PQRS	8 TUV	9 WXYZ	
. -+*/	0	ABC	C

3) Touches de navigation



4) Touches affectées aux fonctions de pesée

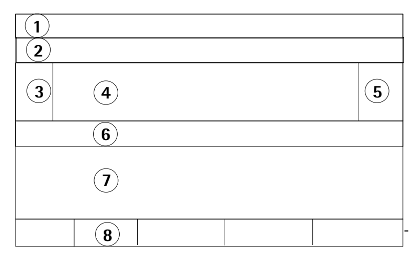
B	Affichage du poids brut
T	Affichage du poids de tare
→T← Tare	Tarage La valeur de tare actuelle est enregistrée dans la mémoire de tare
Print	Impression
Scale#	Touche de commutation entre les plates-formes de pesée connectées
→0← Zero	Touche zéro Mise à zéro du poids brut lorsque – l'affichage est stable – le poids est dans l'étendue de mise à zéro

5) Touches de fonction à commandes variables (softkeys)

La signification des softkeys (commandée par le menu) apparaît sur la ligne inférieure de l'afficheur.

Dispositifs et fonctions de commande

Affichage



1) Ligne des données métrologiques
2) Bargraphe
3) Signe +/-, stabilité
4) Ligne de la valeur de mesure
5) Unité, valeurs calculées
6) Programmes d'application
7) Lignes de messages
8) Signification des softkeys

Ligne des données métrologiques
Les paramètres suivants sont affichés à cet emplacement :

PP-A Plate-forme de pesée « A »
PP-B Plate-forme de pesée « B »
PP-C Plate-forme de pesée « C »
PP-D Plate-forme de pesée « D »

Max Limite supérieure de l'étendue de pesée de la plate-forme (charge maximale)

Min Limite inférieure de l'étendue de pesée de la plate-forme (charge minimale)

e Echelon de vérification de la plate-forme de pesée active (uniquement sur les modèles approuvés pour l'utilisation en usage réglementé)

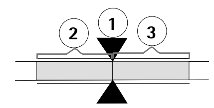
d Plus petit incrément d'affichage de la plate-forme de pesée active

Bargraphe
Le bargraphe représente le pourcentage de l'étendue de pesée de la plate-forme active utilisé par le poids posé sur le plateau de pesée (bargraphe brut).

0% Seuil de tolérance inférieur

100% Seuil de tolérance supérieur

Si le programme de contrôle +/- est activé, le bargraphe indique les seuils de tolérance (bargraphe calculé).
Les symboles suivants apparaissent :



Bargraphe divisé en échelons de X% (2 et 3)
Valeur minimum pour le « contrôle +/- » (2)
Etendue des valeurs acceptées
Valeur de consigne pour le « contrôle +/- » (1)
Valeur minimum pour le « contrôle +/- » (3)
Etendue des valeurs acceptées

Signe +/-, stabilité

+ –	Plus ou moins pour la valeur de pesée
	Pour la mise à zéro ou lors du tarage de la plate-forme de pesée. La valeur pondérale n'est pas supérieure ou inférieure à zéro de plus de ± 1/4 digit
	Stabilité de la valeur pondérale
BRT	Affichage du poids brut Brut = Net + Tare
NET	Affichage du poids net
TAR	Tarer le poids déposé sur la plate-forme de pesée. Le poids de tare mémorisé est affiché.
PT	Tare prédéfinie
	Valeur calculée
	L'appareil effectue une fonction

Ligne de la valeur de mesure
Représentation de la valeur pondérale ou de la valeur calculée avec des chiffres ou des lettres.

Unité et valeurs calculées
Affichage de l'unité de poids ou de l'unité de la valeur calculée lorsque la balance est stable.

Lignes de messages
Lignes de messages pour les identifications et pour guider l'utilisateur.

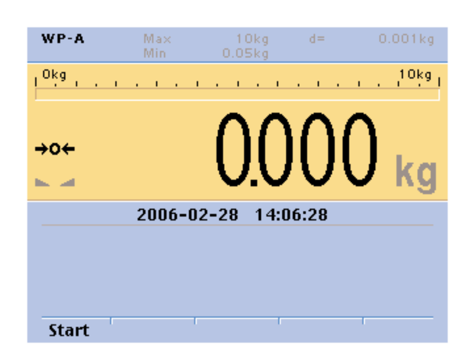
Ligne des softkeys
Informe sur l'affectation des touches de fonction à commandes variables (softkeys).

Sortie des données via une imprimante
Il est possible de connecter deux imprimantes à bande ou d'étiquettes à l'indicateur Combics Pro. L'impression peut être déclenchée par pression de touche ou automatiquement et peut être configurée librement. Il est également possible d'imprimer le réglage actuel du menu.

Interface d'entrée/de sortie numérique
L'interface d'entrée/de sortie numérique est supportée par le programme d'application « Contrôle +/- ».

Contrôle +/-
4 sorties fournissent des informations sur « inférieur », « égal », « supérieur » et « set ». L'opérateur détermine dans le setup si les sorties sont toujours activées, activées avec stabilité, activées dans l'étendue de contrôle, activées dans l'étendue de contrôle avec stabilité ou désactivées.

Fonctionnement



Mise sous tension de l'appareil

- Appuyer sur la touche (I/⏻) pour mettre l'appareil en marche.

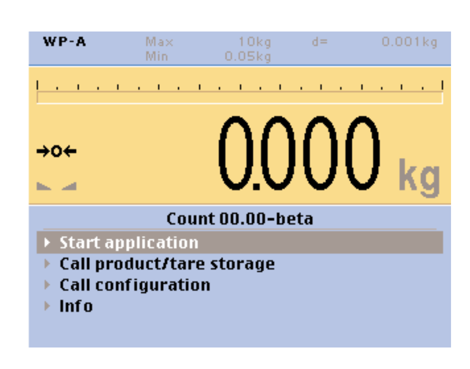
> La page de démarrage de Combics Pro apparaît sur l'afficheur avec la date et l'heure.

○ [Démarr.] s'affiche au-dessus de la touche de fonction à commandes variables (softkey) gauche.

La description suivante indique comment procéder après avoir appuyé sur la softkey [Démarr.]. Commencer le mode de mesure.

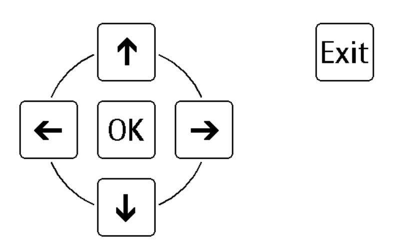
Remarque :
A la livraison, l'appareil est prêt à effectuer les applications standard ; en revanche, il faut d'abord configurer les réglages spéciaux, par ex. en entrant les paramètres d'impression ou les droits de l'utilisateur, etc...

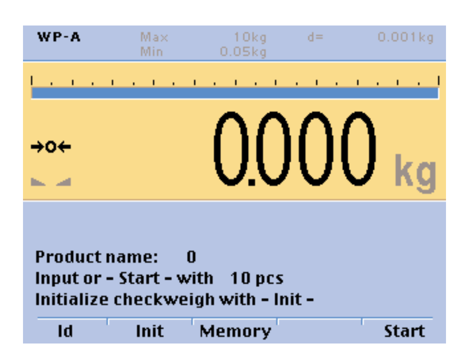
Si l'application a déjà été démarrée une fois auparavant, le mode de fonctionnement activé avant la mise hors tension s'affiche à nouveau.
Vous trouverez une description du setup (démarrage du programme avec la touche (Setup)) dans la notice d'installation.



- Appuyer sur la softkey [Démarr.].

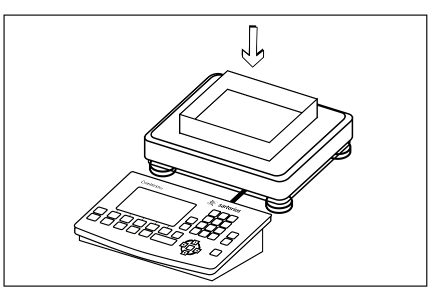
> « Démarrer application » et une sélection d'autres configurations du menu apparaissent à l'affichage.
Effectuer une sélection avec les touches flèches (vers le haut, vers le bas).

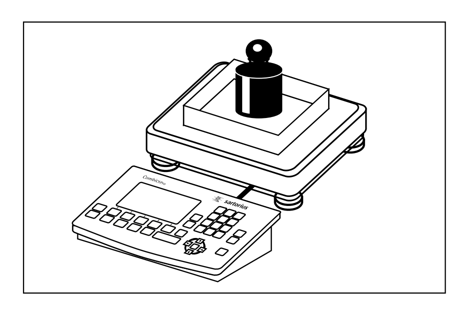




- Appuyer sur la touche [EXIT] pour terminer l'application.

- Sélectionner « Démarrer application » et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.





Pesée
Exemple : peser et tarer un récipient.
La balance est tout de suite prête à fonctionner.

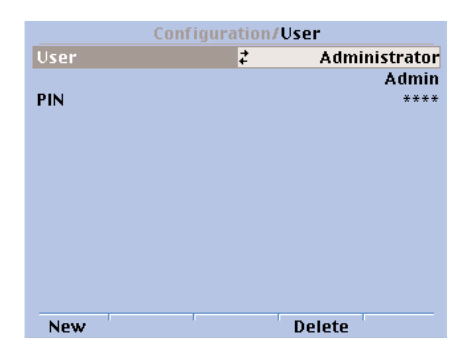
- La balance peut être mise à tout moment à zéro si l'on appuie sur la touche (→0←).

- Poser le récipient vide sur la balance.

- Appuyer sur la touche (→T←) pour tarer la balance. Zéro et NET s'affichent.
Remarque :
Si la fonction de tarage automatique est activée, la balance enregistre automatiquement le poids de tare dès que l'on pose le récipient.

○ Il est possible d'afficher le poids du récipient en appuyant sur la touche (tare). Après environ 2 seconde, l'affichage repasse au programme de pesée.
- Poser l'échantillon à peser.
- Lire le poids de l'échantillon dès que la balance affiche la valeur pondérale en kg (contrôle de stabilité).

○ Il est possible d'afficher le poids brut en appuyant sur la touche (B). Après environ 2 secondes, l'affichage repasse au programme de pesée.
- Enlever l'échantillon à peser.



Droits de l'utilisateur

Le programme de l'indicateur Combics Pro permet d'attribuer des droits d'utilisateur pour les réglages dans les applications. L'attribution de droits d'utilisateur sert à déterminer les utilisateurs de l'indicateur Combics Pro.
Toutes les données sont imprimées avec le nom de l'utilisateur enregistré. Le réglage de base permettant d'utiliser des droits d'utilisateur s'effectue dans la configuration.
Les utilisateurs sont divisés en trois groupes : opérateur, superviseur et administrateur.
Si un utilisateur veut travailler avec les applications de l'appareil, il doit se connecter en entrant son nom et son code PIN personnel après que le réglage de base de l'appareil et le démarrage de l'application ont eu lieu.
Possibilités :
- Entrée uniquement du nom de l'utilisateur
- Entrée du nom de l'utilisateur et du code PIN
- Pas d'entrée

Si l'utilisateur quitte l'application, il doit se déconnecter avec ses droits enregistrés.
Il est possible de modifier les données réglées dans les applications uniquement si l'administrateur s'est à nouveau connecté.

Remarque :
L'utilisateur doit entrer un nombre à quatre chiffres entre 1111 et 9999.
Si l'utilisateur a des droits d'administrateur, il peut effectuer des réglages supérieurs dans le programme. Ces réglages ne peuvent pas être modifiés par un utilisateur normal (opérateur) qui ne dispose pas de droits d'administrateur.
Un opérateur ayant le droit de peser peut se connecter en entrant son code PIN personnel. La déconnexion d'un opérateur doit être effectué par un superviseur ou par un administrateur.

Droits pour les applications : comptage, contrôle +/–, totalisation

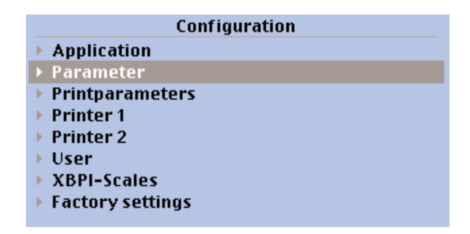
Droits	Opérateur	Superviseur	Administrateur
Définir des ID (ID1 à 4)	√		√
Régler une tare prédéfinie La valeur de tare actuelle est enregistrée dans la mémoire de tare.	√	√	√
Sélectionner une mémoire	√	√	√
Effectuer M+/M-/MR	√	√	√
Init comptage	√	√	√
Régler wRef	√	√	√
Régler nRef	√	√	√
Nouvelle initialisation avec n pièces	√	√	√
Régler les paramètres de contrôle		√	√
Créer un produit		√	√
Modifier un produit		√	√
Supprimer un produit		√	√
Créer une (mémoire de) tare		√	√
Modifier une (mémoire de) tare		√	√
Supprimer une (mémoire de) tare		√	√
Démarrer une application		√	√
Terminer une application		√	√

Start

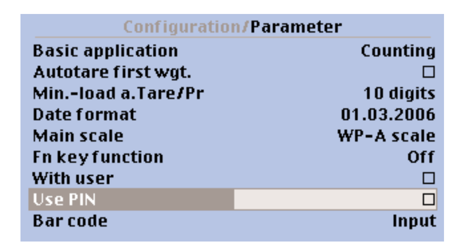
WP-A Max 10kg Min 0.05kg d= 0.001kg
0.000 kg
Count 00.00-beta
Start application
Call product/tare storage
Call configuration
Info

Configuration des droits de l'utilisateur

- Appuyer sur la softkey [Démarr.].
- Sélectionner « Appeler la configuration » à l'aide des touches de flèches (vers le haut, vers le bas) et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.



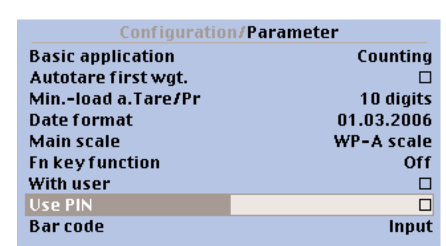
● Sélectionner « Paramètres » et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.



● Sélectionner « Avec utilisateur » et/ou « Avec code PIN » avec les touches de flèches et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.

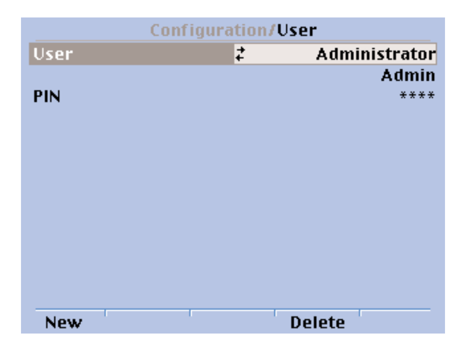


> Une coche apparaît dans la case.
L'attribution des droits d'utilisateur est activée.



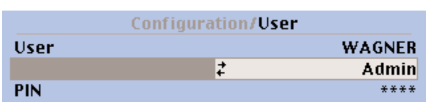
● Appuyer sur la touche (Exit).

● Sélectionner « Utilisateur » avec les touches de flèches et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.

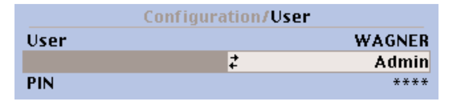


> « Configuration/Utilisateur » s'affiche.
Les utilisateurs déjà enregistrés s'affichent ici (appuyer sur la touche de flèche vers la droite, vers la gauche).
De nouveaux utilisateurs peuvent être connectés ou d'autres supprimés.

● La softkey « Nouveau » permet à un nouvel utilisateur de se faire enregistrer.
Appuyer sur la softkey « Nouveau ».



● Entrer le nom de l'utilisateur à l'aide des touches alphanumériques, ici « Wagner ».



● Sélectionner « Droits » avec la touche de flèche.

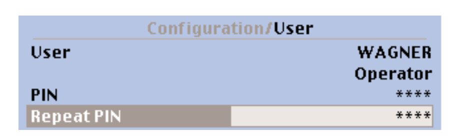
Configuration/User
User WAGNER
Operator
PIN ****

Appuyer sur la touche de flèche vers la droite, vers la gauche, définir le statut de l'utilisateur, ici « Opérateur ».

Configuration/User
User WAGNER
Operator
PIN ****

● Sélectionner « Code PIN » avec la touche de flèche.
Le nouvel utilisateur entre son code PIN à quatre chiffres à l'aide des touches alphanumériques.
Le code PIN doit être choisi entre 1111 et 9999.

Appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.

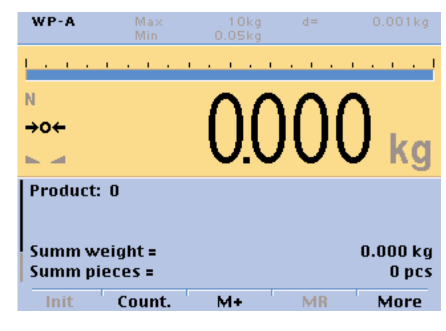


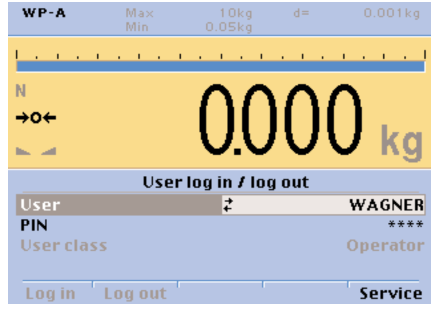
> L'utilisateur doit entrer à nouveau son code pour des raisons de sécurité.
- Appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.
> Le nouvel utilisateur est mémorisé.



- Appuyer sur la touche (Exit) pour quitter « Appeler la configuration Utilisateur » et appuyer à nouveau sur la touche (Exit).
> Le masque de départ pour l'application s'affiche.

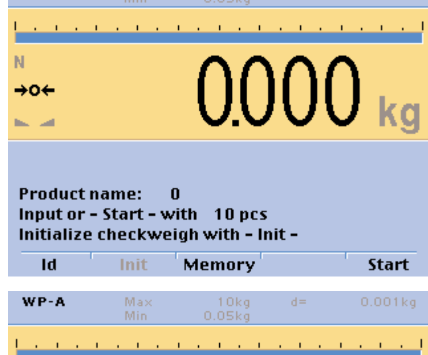
- Sélectionner « Démarrer application » et appuyer sur la touche (OK) pour confirmer.



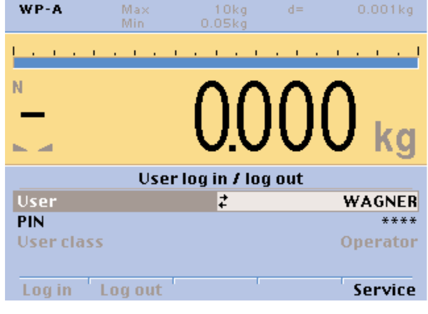


- Sélectionner l'utilisateur à l'aide des touches de flèches, ici « Wagner ». Sélectionner le code PIN et entrer le code PIN personnel. Appuyer sur la touche (OK) et ensuite sur la softkey « Conn. » pour confirmer.

○ D'autres utilisateurs enregistrés peuvent également être sélectionnés à l'aide des touches de flèches (touches de flèches vers la droite, vers la gauche).
Ils peuvent également démarrer l'application en entrant leur code PIN personnel afin de travailler avec les programmes d'application.

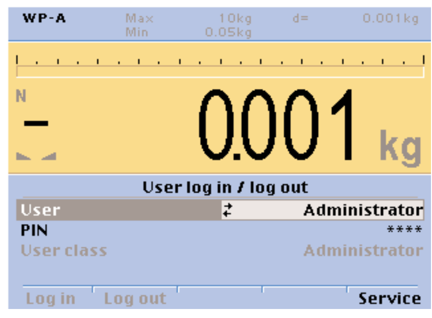


> Le masque de départ pour l'application s'affiche.



Terminer l'application

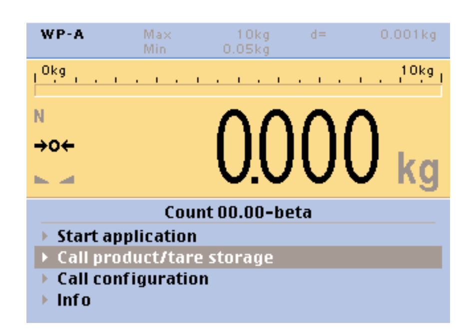
- Appuyer sur la touche (Exit) pour quitter l'application.



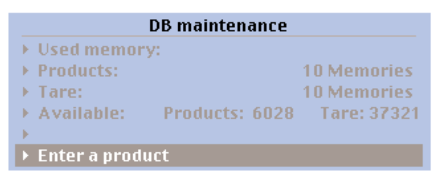
- Sélectionner le nom d'un superviseur ou d'un administrateur avec les touches de flèches (touches de flèches vers la droite et vers la gauche), ici « Administrateur ».
La softkey « Déconn. » apparaît.

- La personne autorisée peut entrer son code PIN et quitter l'application à l'aide de la softkey « Déconn. ».

Remarque :
Si vous perdez ou oubliez votre code PIN, vous pouvez calculer un code PIN provisoire à l'aide de la softkey « Service » et du n° de service affiché. Si nécessaire, appeler notre ligne d'assistance téléphonique ou contacter le centre Sartorius le plus proche.



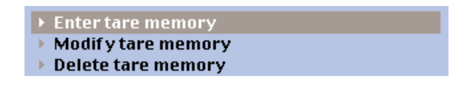
Mémoire
Le programme dispose d'emplacements de mémoire permettant de mémoriser les produits ou les valeurs de tare de différents récipients.
Environ 8000 mémoires de produits ou 40 000 mémoires de tare sont disponibles.
Lorsque l'on crée une mémoire de produit, il est possible de lui affecter une mémoire de tare existante. Le programme dispose d'une fonction de recherche. Si l'on entre par exemple la première lettre d'un produit mémorisé, le programme active les mémoires correspondantes. Ensuite, il continue à cibler la recherche lors de l'entrée d'autres lettres, par ex. : BOU (pour boulon).
La mémoire de produit « 0 » est une mémoire de travail toujours existante.
Il est possible de gérer les données énumérées ci-dessous.



Mémoire d'article
Le nom du produit peut être affecté à une mémoire « Gestion base données ».
Chaque mémoire comprend :
- Nom abrégé du produit, également clé de recherche/de sélection (possibilité d'entrer 15 chiffres)



- Long nom (nom du produit). Possibilité d'entrer 20 chiffres.
- Poids de référence
- Quantité de référence
- Quatre ID (identificateurs)
- Total net
- Total pièces
- Total brut
- Compteur d'items actuel
- Valeur de consigne (poids ou pièce)
- Tolérances inférieures/supérieures sous la forme de valeurs absolues ou d'entrée en pourcentage (%).



Mémoire de tare
La valeur de tare peut être affectée à une mémoire « Gestion base données ».
Chaque mémoire comprend :

- Nom abrégé (entrer la mémoire de tare), également clé de recherche/de sélection (possibilité d'entrer 15 chiffres)



- Long nom (mémoire de tare :) (possibilité d'entrer 20 chiffres)
- Valeur de tare

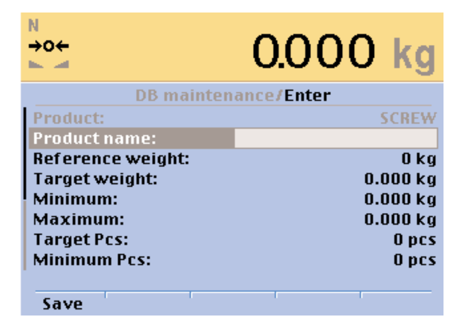
Les mémoires peuvent également être lues et modifiées avec un programme PC.

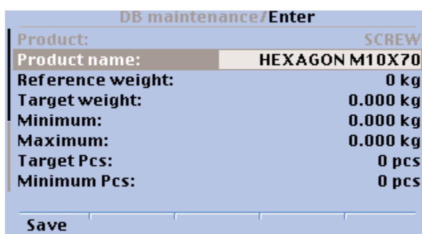
Créer des données de base

Exemple

- L'opérateur peut entrer le produit à l'aide des touches alphanumériques. Ici : BOULON
- Maintenir la touche alphanumérique enfoncée pour sélectionner les lettres. Les lettres majuscules et minuscules apparaissent à l'affichage.
- Relâcher la touche lorsque la lettre correspondante a été sélectionnée. La lettre est enregistrée au bout d'une seconde environ.
- Répéter cette procédure jusqu'à ce que le mot soit écrit.
- Appuyer sur la touche OK pour confirmer l'entrée.
- ○ Les combinaisons de chiffres peuvent être directement entrées sans appuyer sur la touche ABC.
- ○ Pour supprimer un caractère : appuyer sur la touche C.
- Entrer ensuite la spécification du produit, le nom du produit à l'aide des touches alphanumériques : par ex. HEXAGONAL-M10X70
- ○ Une fenêtre apparaît sur l'afficheur. Elle indique l'étendue de sélection choisie
  - lettres « ABC »

  ou
  - chiffres « 123 ».
- Appuyer sur la touche OK pour confirmer l'entrée.



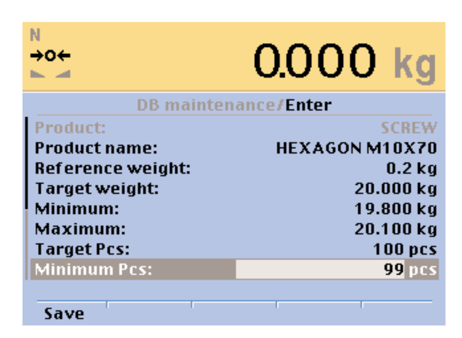


Entrée des paramètres du produit

Les valeurs « Poids de référence » et « Valeur cons. » de l'article sont entrées directement sur le clavier alphanumérique et mémorisées avec la softkey [Terminé].

Les valeurs peuvent également être enregistrées comme valeurs pondérales.
Si une valeur pondérale doit être mémorisée par la balance connectée, appuyer sur la touche [V.poids] pour faire apparaître une fenêtre avec la valeur pondérale.
Appuyer sur la touche [V.poids] pour mémoriser la valeur pondérale.

Si la valeur pondérale de consigne est connue (ici 20 kg), le programme calcule automatiquement le nombre de pièces (valeur de consigne Pcs) :
ici 100 pcs = pièce d'un poids de 20 g.



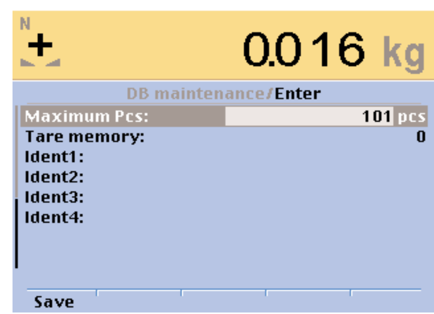
Pour la valeur pondérale de consigne, ainsi que pour le nombre de pièces (Val. cons. pièces), il faut entrer des limites de contrôle.

Valeur pondérale de consigne :
- Poids avec tolérance inférieure absolue
- Poids avec tolérance supérieure absolue

(à chaque fois dans l'unité de poids actuelle avec des décimales, supérieur à zéro)

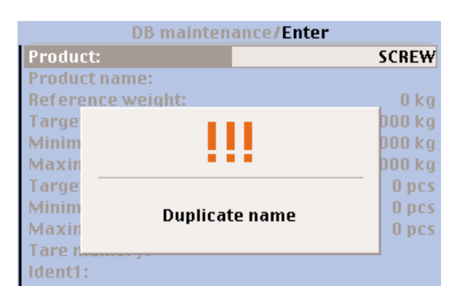
Nombre de pièces
(Val. cons. pièces) :
- Valeur de consigne avec tolérance inférieure absolue
- Valeur de consigne avec tolérance supérieure absolue

(à chaque fois comme nombre entier, supérieur à zéro)



Remarque :
L'entrée des valeurs de consigne et des valeurs minimum et maximum peut également être effectuée en %.

En cas de saisie de deux numéros de produit identiques, un message d'erreur apparaît.

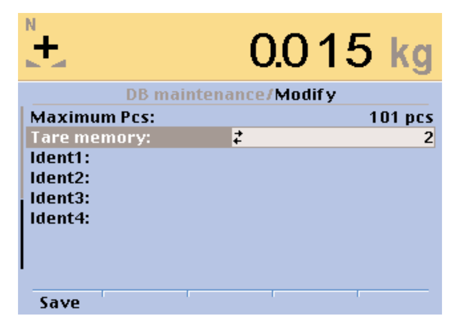


Mise en relation d'un produit et d'une mémoire de tare

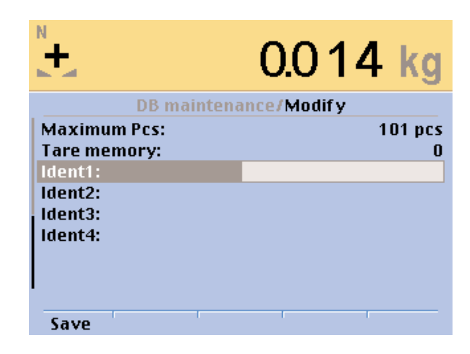
A cet endroit du programme, il est possible de mettre l'article, ici : BOULON, en relation avec la valeur de tare d'un récipient typique (carton, boîte).
Si par exemple 100 boulons sont à chaque fois emballés dans une boîte habituelle pour cet article, la valeur de tare de la boîte peut être affectée à l'article.

- Sélectionner (Mémoire de tare) et appuyer sur la touche OK pour confirmer l'entrée.

- Sélectionner la mémoire de tare créée à l'aide des touches flèches et appuyer sur la touche OK pour confirmer l'entrée.



Remarque :
Création d'une mémoire de tare : voir Mémoires de produit/Mémoires de tare.



Lignes d'identification
L'utilisateur peut indiquer des données supplémentaires (identificateur) pour décrire le produit (article).
Ces donnés seront alors éditées lors de l'impression d'un procès-verbal.

Identification 1 Ident1

Au max. 20 caractères pour décrire l'article

Identification 2 Ident2

Au max. 20 caractères pour décrire l'article

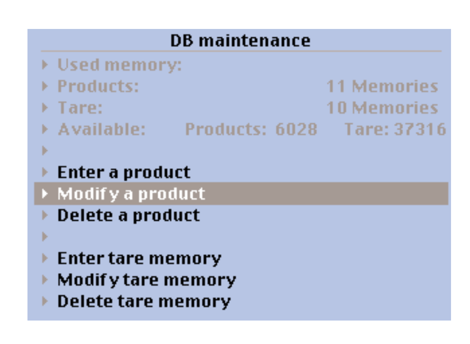
Identification 3 Ident3

Au max. 20 caractères pour décrire l'article

Identification 4 Ident4

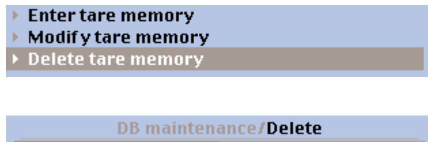
Au max. 20 caractères pour décrire l'article

- La touche [Sauveg.] permet de mémoriser les données dans la mémoire de données. Ensuite, le menu de sélection apparaît.



Navigation dans la mémoire de produits
De par la multitude des produits mémorisés, l'opérateur peut facilement ne plus savoir quels produits sont déjà mémorisés dans la mémoire de données.
Le programme trouve les produits déjà mémorisés lorsque l'on entre des critères de recherche.
- Sélectionner « Modifier produit » dans le menu de sélection.
- Appuyer sur la touche (OK).
- Appuyer sur les touches alphanumériques, par ex « B » pour faire apparaître toutes les mémoires créées dont la première lettre est un « B ». Sélectionner le produit à l'aide des touches flèches ou en entrant d'autres lettres « BOU ».
- Lorsque vous avez trouvé la mémoire, appuyez sur la touche (OK).
- Si aucune donnée ne doit être modifiée, appuyer sur la touche [Exit].

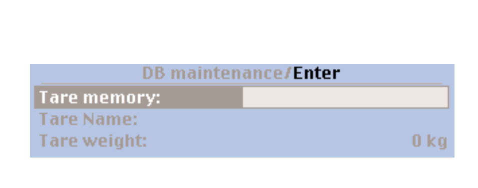
Modifications dans la mémoire de produits
La fonction de recherche dans la mémoire de produit permet également de trouver les données mémorisées qui doivent être modifiées.
Lorsque la sélection est terminée et que la mémoire souhaitée a été trouvée, le groupe de données peut être modifié.
- Sélectionner « Modifier produit » dans le menu de sélection.
- Appuyer sur la touche (OK).
- Lorsque vous avez trouvé la mémoire, appuyez sur la touche (OK).
- Si les données doivent être modifiées, appuyer sur la touche (OK).
  Le groupe de données peut être modifié.
- Appuyer sur la touche [Sauveg.] pour enregistrer les données dans la mémoire de données. Ensuite, le menu de sélection apparaît.



Suppression de données dans la mémoire de produit
La fonction de recherche dans la mémoire de produit permet également de trouver les données mémorisées qui doivent être supprimées. Sélectionner « Supprimer produit ».
Une fois que la mémoire à été trouvée, un message de sécurité demandant si l'on veut supprimer le produit s'affiche avant le processus de suppression définitive.



Remarque :
La touche [S. tout] permet de supprimer tous les produits.



Entrée de la mémoire de tare
L'entrée des données pour la mémoire de tare s'effectue exactement comme celle de la mémoire de produit (Entrée du produit).



Modification de données dans la mémoire de tare
Fonction de suppression (voir Mémoire de produit)

Vue d'ensemble du menu de Combics Pro

o = Réglage d'usine
√ = Réglage opérateur

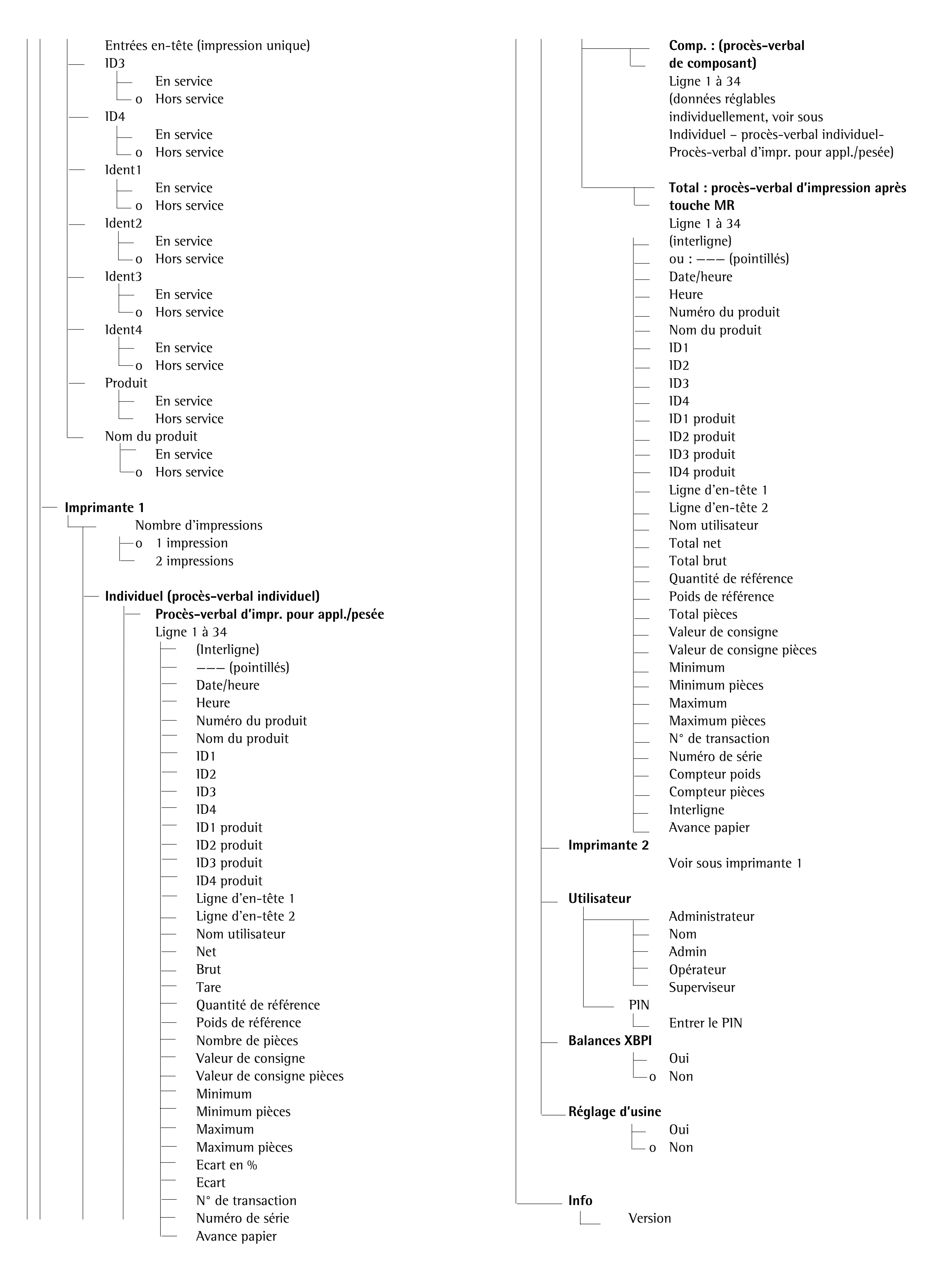
Setup : Démarrage

- **Démarrer l'application**
  - Applications
- **Appeler mémoire produits/mémoire de tare**
  - **Gestion de la base de données**
  - Entrer produit
    - Produit
    - Nom du produit
    - Poids de référence
    - Valeur de consigne
    - Minimum
    - Maximum
    - Valeur de consigne pièces
    - Minimum pièces
    - Maximum pièces
    - Mémoire de tare
    - Ident 1
    - Ident 2
    - Ident 3
    - Ident 4
  - Modifier produit
    - Produit
    - Nom du produit
    - Poids de référence
    - Valeur de consigne
    - Minimum
    - Maximum
    - Valeur de consigne pièces
    - Minimum pièces
    - Maximum pièces
    - Mémoire de tare
    - Ident 1
    - Ident 2
    - Ident 3
    - Ident 4
  - Supprimer produit
    Les données entrées sous « Entrer produit » peuvent également être à nouveau supprimées séparément.
  - Entrer mémoire de tare
    - Mémoire de tare
    - Nom tare
    - Poids tare
  - Modifier mémoire de tare
    - Mémoire de tare
    - Nom tare
    - Poids tare
  - Supprimer mémoire de tare
    Les données entrées sous « Entrer mémoire de tare » peuvent également être à nouveau supprimées séparément.
- **Appeler la configuration**
  - Application
  - Paramètres
  - Paramètres d'impression
  - Imprimante 1
  - Imprimante 2
  - Utilisateur
  - Réglage d'usine
- Info

Application

- **Comptage (application 1)**
  - Charge minimale pour initialisation
    - o 1 incrément d'affichage
    - 2 incréments d'affichage
    - 5 incréments d'affichage
    - 10 incréments d'affichage
    - 20 incréments d'affichage
    - 50 incréments d'affichage
    - 100 incréments d'affichage
    - 200 incréments d'affichage
    - 500 incréments d'affichage
    - 1000 incréments d'affichage
  - Précision pour le calcul du poids moyen
    - o Avec la précision de l'affichage
    - Avec la précision de l'affichage + 1 décimale
    - Avec la précision de l'affichage + 2 décimales
    - Résolution interne
  - Mémorisation du poids
    - o Stabilité normale
    - Stabilité accrue
  - Optimisation du poids moyen
    - Hors service
    - o Automatique
  - Réglage pièce de référence
    - 5
    - o 10
    - 20
    - 40
    - 100
  - Balance pour poids de référence
    - o Ne pas changer
    - Balance PP-A
    - Balance PP-B
    - Balance PP-C
    - Balance PP-D
- **Contrôle +/– (Application 2)**
  - Etendue de contrôle
    - o 30% à 170%
    - 10% à charge maximale
  - Sorties de commande activées
    - o Hors service
    - Toujours activées
    - Activées avec stabilité
    - Activées dans l'étendue de contrôle
    - Activées avec stabilité dans l'étendue de contrôle
  - Type d'entrée de la valeur de contrôle
    - o Valeur de consigne, min., max.
    - Valeur de consigne, min%, max%
  - Impression automatique du résultat
    - o Hors service
    - En service
    - Uniquement impression des valeurs en tolérance
    - Uniquement impression des valeurs hors limites
  - Affichage LL/HH
    - o Hors service
    - En service
  - Tarage après impression des valeurs en tolérance
    - o Hors service
    - En service

- **Totalisation (application 3)**
  - Valeur mémorisée
    - Nette
    - Calculée (résultat)
    - o Nette + calculée (résultat)
  - Mémorisation automatique des valeurs
    - o Hors service
    - En service
  - Charge min. pour mémorisation autom. des valeurs
    - o 1 incrément d'affichage
    - 2 incréments d'affichage
    - 5 incréments d'affichage
    - 10 incréments d'affichage
    - 20 incréments d'affichage
    - 50 incréments d'affichage
    - 100 incréments d'affichage
    - 200 incréments d'affichage
    - 500 incréments d'affichage
    - 1000 incréments d'affichage
  - Impression lors de la mémorisation
    - o Hors service
    - Impression individuelle d'un composant
- **Paramètres**
  - Applications de base
    - o Comptage
    - Pesée simple
  - Tarage automatique 1er poids
    - o Hors service
    - En service
  - Charge minimale pour tarage/impression automatiques
    - 1 incrément d'affichage
    - 2 incréments d'affichage
    - 5 incréments d'affichage
    - o 10 incréments d'affichage
    - 20 incréments d'affichage
    - 50 incréments d'affichage
    - 100 incréments d'affichage
    - 200 incréments d'affichage
    - 500 incréments d'affichage
    - 1000 incréments d'affichage
  - Format de la date
    - o Jour/Mois/Année
    - Mois/Jour/Année
    - Année/Mois/Jour
  - Balance de préférence
    - o Balance PP-A
    - Balance PP-B
    - Balance PP-C
    - Balance PP-D
  - Touche Fn
    - o Hors service
    - Commutation d'unités
    - Résolution 10 fois supérieure
  - Avec utilisateur
    - o Hors service
    - En service
- Paramètres
  - Avec PIN
    - Oui
    - o Non
  - Code-barre
    - o Entrée
    - Entrée sans fonction
    - Poids de référence
    - Valeur de tare
    - ID1
- **Paramètres d'impression**
  - Entrées/réglages
    - ID1 (identificateur)
    - ID2
    - ID3
    - ID4
  - Ligne en-tête, ligne 1
  - Ligne en-tête, ligne 2
  - Une fois avec stabilité
    - o Hors service
    - En service
  - Flexprint
    - o Hors service
    - En service
  - Imprimante 1
    - o Pas d'imprimante
    - PRN : YDP04IS-bande
    - PRN : YDP04IS-étiquettes
    - PRN : YDP03
    - PRN : universelle (8 bits)
    - Standard : YDP04IS-bande
    - Standard : YDP04IS-étiquettes
    - Standard : YDP03
    - Standard : universelle (8 bits)
  - Imprimante 2
    - o Pas d'imprimante
    - PRN : YDP04IS-bande
    - PRN : YDP04IS-étiquettes
    - PRN : YDP03
    - PRN : universelle (8 bits)
    - Standard : YDP04IS-bande
    - Standard : YDP04IS-étiquettes
    - Standard : YDP03
    - Standard : universelle (8 bits)
  - Entrées en-tête (impression unique)
    - Ligne en-tête 1
      - En service
      - o Hors service
    - Ligne en-tête 2
      - En service
      - o Hors service
    - ID1
      - En service
      - o Hors service



Entrées en-tête (impression unique)
ID3
En service
o Hors service
ID4
En service
o Hors service
Ident1
En service
o Hors service
Ident2
En service
o Hors service
Ident3
En service
o Hors service
Ident4
En service
o Hors service
Produit
En service
Hors service
Nom du produit
En service
o Hors service
Imprimante 1
Nombre d'impressions
o 1 impression
2 impressions
Individuel (procès-verbal individuel)
Procès-verbal d'impr. pour appl./pesée
Ligne 1 à 34
(Interligne)
––– (pointillés)
Date/heure
Heure
Numéro du produit
Nom du produit
ID1
ID2
ID3
ID4
ID1 produit
ID2 produit
ID3 produit
ID4 produit
Ligne d'en-tête 1
Ligne d'en-tête 2
Nom utilisateur
Net
Brut
Tare
Quantité de référence
Poids de référence
Nombre de pièces
Valeur de consigne
Valeur de consigne pièces
Minimum
Minimum pièces
Maximum
Maximum pièces
Ecart en %
Ecart
N° de transaction
Numéro de série
Avance papier
Comp. : (procès-verbal
de composant)
Ligne 1 à 34
(données réglables
individuellement, voir sous
Individuel – procès-verbal individuel-
Procès-verbal d'impr. pour appl./pesée)
Total : procès-verbal d'impression après
touche MR
Ligne 1 à 34
(interligne)
ou : ––– (pointillés)
Date/heure
Heure
Numéro du produit
Nom du produit
ID1
ID2
ID3
ID4
ID1 produit
ID2 produit
ID3 produit
ID4 produit
Ligne d'en-tête 1
Ligne d'en-tête 2
Nom utilisateur
Total net
Total brut
Quantité de référence
Poids de référence
Total pièces
Valeur de consigne
Valeur de consigne pièces
Minimum
Minimum pièces
Maximum
Maximum pièces
N° de transaction
Numéro de série
Compteur poids
Compteur pièces
Interligne
Avance papier
Imprimante 2
Voir sous imprimante 1
Utilisateur
Administrateur
Nom
Admin
Opérateur
Superviseur
PIN
Entrer le PIN
Balances XBPI
Oui
o Non
Réglage d'usine
Oui
o Non
Info
Version

Touches de fonction à commandes variables (softkeys)

Remarque :
La fonction « Démarrer application » permet d'activer parallèlement toutes les applications, c'est-à-dire qu'en cas de besoin, il est possible d'utiliser en même temps « Comptage, Contrôle +/-, Totalisation ».
Dans l'application de base, le réglage a lieu entre « Comptage » et « Pesée simple ».
Le réglage de base de l'appareil fait apparaître différentes touches de fonction à commandes variables (softkeys) :

Softkeys lors du réglage de base de l'appareil « Pesée simple » :

[Init.] Saisie des valeurs pondérales comme valeurs de consigne, valeur maximum et minimum.

[V.poids] Lorsque l'on appuie sur la softkey [Init.] : la valeur de consigne et les valeurs maximum et minimum peuvent également être mémorisées comme valeurs de poids.

[M+] La valeur est ajoutée au total de la mémoire comme valeur de totalisation.

[M-] La valeur nette du poids déposé est déduite du total de la mémoire comme valeur de totalisation.

[MR] Terminer la totalisation. La valeur est imprimée par une imprimante connectée si le paramètre correspondant a été réglé.

[ID] Saisie de quatre identificateurs max. pour identifier les résultats de mesure lors de l'impression. (lors de la saisie la softkey devient par ex. ID1)

[Plus] D'autres softkeys sont affichées.

[Sauveg.] Sélection de la mémoire des données de produit Mémorisation des valeurs saisies.

[Produit] Lorsque l'on appuie sur la softkey [Sauveg.] : il s'ensuit une sélection des mémoires de produit et de tare créées.

[ID] Saisie de quatre identificateurs max. pour identifier les résultats de mesure lors de l'impression. (lors de la saisie la softkey devient par ex. ID1)

Softkeys lors du réglage de base de l'appareil « Comptage » :

Init.] Saisie des valeurs pondérales comme valeurs de consigne, valeur maximum et minimum, ou saisie comme valeur d'une pièce.

[V.poids] Lorsque l'on appuie sur la softkey [Init.] : la valeur de consigne et les valeurs maximum et minimum peuvent également être mémorisées comme valeurs de poids.

[Sauveg.] Sélection de la mémoire des données de produit Mémorisation des valeurs saisies.

[Produit] Lorsque l'on appuie sur la softkey [Sauveg.] : il s'ensuit une sélection des mémoires de produit et de tare créées.

[Démarr.] Démarrage du comptage (avec réglage d'usine n=10 pièces)

[Pesée] Apparaît lorsque l'on a appuyé sur la softkey [Démarr.]. Lorsque l'on appuie sur la softkey [Pesée] : la valeur de poids apparaît à l'affichage.

[Comptage] Pour passer de la valeur de poids à la valeur de comptage (PCS) sur l'afficheur.

[n=10] Calcul du poids d'une pièce de référence « wRef ». Le réglage standard du nombre de référence est de 10 pièces. Un autre nombre de pièces n= X peut être entré sur le clavier comme nombre de pièces de référence et mémorisé.

[M+] La valeur est ajoutée au total de la mémoire comme valeur de totalisation.

[M-] La valeur nette du poids déposé est déduite du total de la mémoire comme valeur de totalisation.

[MR] Terminer la totalisation. La valeur est imprimée par une imprimante connectée si le paramètre correspondant a été réglé.

[Plus] D'autres softkeys sont affichées.

Comptage

Ce programme d'application permet de compter des pièces qui ont pratiquement le même poids.

Caractéristiques

- Saisie du poids d'une pièce de référence « wRef » par l'intermédiaire du clavier
- Mémorisation du poids de référence « wRef » déterminé à l'aide de la balance
- Saisie du nombre de pièces de référence « nRef » par l'intermédiaire du clavier
- Optimisation automatique du poids moyen d'une pièce
- Comptage avec deux plates-formes de pesée ou plus
- « Précision de calcul du poids moyen » réglable lors de la mémorisation du poids d'une pièce de référence
- Tarage automatique du poids d'un récipient
- Lors de la mise en marche de la balance, le nombre de pièces de référence utilisé en dernier (réglage d'usine : 10 pièces) « nRef » et le poids d'une pièce de référence utilisé en dernier « wRef » apparaissent.
- Commutation de l'affichage entre pièce et poids avec la softkey [Pesée] et inversement avec la softkey [Comptage]
- Sélection d'une mémoire des données de produit
- Définition et configuration de la mémoire des données de produit
- Retour aux réglages d'usine. Réglable dans la vue d'ensemble du menu sous : Réglages d'usine

Touches de fonction à commandes variables (softkeys) pour l'application comptage

[Démarr.]	Démarrage du comptage
[ID]	Saisie de quatre identificateurs max. pour identifier les résultats de mesure lors de l'impression.
[Sauveg.]	Sélectionner la mémoire. Une sélection en tant que « produit » ou que « valeur de tare » est prévue.
[Produit]	Lorsque l'on appuie sur la softkey [Sauveg.] : il s'ensuit une sélection des mémoires de produit et de tare créées.
[Pesée]	Apparaît lorsque l'on appuie sur la softkey [Démarr]. Lorsque l'on appuie sur la softkey [Pesée] : la valeur de poids apparaît à l'affichage.
[Comptage]	La valeur de comptage s'affiche.
[n=10]	Calcul du poids d'une pièce de référence « wRef ». Le réglage standard du nombre de référence est de 10 pièces. Un autre nombre de pièces n= X peut être entré sur le clavier comme nombre de pièces de référence et mémorisé.
[Plus]	D'autres softkeys sont affichées.

Calcul
Pour pouvoir calculer le nombre de pièces, il faut connaître le poids moyen d'une pièce (poids d'une pièce de référence. Le calcul du poids d'une pièce peut s'effectuer de quatre manières différentes :

- en posant sur la plate-forme de pesée connectée le nombre de pièces prédéfini par le nombre de pièces de référence et en calculant le poids moyen d'une pièce en appuyant sur la softkey [Démarr.] ou sur la softkey n=10.
- en posant une quantité quelconque de pièces sur la plate-forme de pesée connectée, en entrant le nombre de pièces déposées par l'intermédiaire du clavier et en calculant le poids moyen d'une pièce en appuyant sur la softkey « nRef ».
  Remarque :
  Le calcul du poids de référence dépend de la précision du calcul du poids moyen réglée.
  Il s'effectue :
  avec la précision de l'affichage, avec la précision de l'affichage fois 10, avec la précision de l'affichage fois 100 ou avec la résolution interne maximale.
- en entrant le poids d'une pièce de référence (c'est-à-dire le poids d'une seule pièce) par l'intermédiaire du clavier et en le mémorisant.
- En appelant la mémoire du produit dans laquelle le poids d'une pièce de référence du produit est mémorisée.

Après l'initialisation, il est possible de compter des pièces avec la plate-forme de pesée connectée.
Les valeurs d'initialisation restent actives jusqu'à ce que vous les supprimiez avec la touche (Exit) ou que vous les remplaciez par de nouvelles valeurs. Elles restent également mémorisées même si vous éteignez l'appareil.

Opérations préliminaires
Remarque :
Le réglage d'usine est sélectionné de manière à tenir compte des procédures de comptage standard de l'opérateur. Les réglages ne devraient être modifiés qu'en cas de procédures de comptage particulières.

- Sélectionner « Appeler la configuration », appuyer sur la touche (OK). Sélectionner « Application », appuyer sur la touche (OK).
- Sélectionner « Comptage », appuyer sur la touche (OK).

Les paramètres de l'application Comptage s'affichent. Les réglages peuvent être modifiés à l'aide des touches de flèches et de la touche (OK).

Comptage : (application 1)
- Charge min. pour initialisation
  - o 1 incrément d'affichage
  - 2 incréments d'affichage
  - 5 incréments d'affichage
  - 10 incréments d'affichage
  - 20 incréments d'affichage
  - 50 incréments d'affichage
  - 100 incréments d'affichage
  - 200 incréments d'affichage
  - 500 incréments d'affichage
  - 1000 incréments d'affichage
- Précision calcul poids moyen
  - o Avec la précision de l'affichage
  - Avec la précision de l'affichage + 1 décimale
  - Avec la précision de l'affichage + 2 décimales
  - Avec résolution interne
- Mémorisation du poids
  - o Stabilité normale
  - Stabilité accrue
- Optimisation poids moyen
  - Hors service
  - o Automatique
- Réglage pièces de réference
  - 5
  - o 10
  - 20
  - 40
  - 100
- Balance pour poids de référence
  - o Ne pas changer
  - Balance PP-A
  - Balance PP-B...D
- **Paramètres de l'application**
  - Tarage autom. 1er poids
    - o Hors service
    - En service
- Charge min. pour tarage/impression autom.
  - o 1 incrément d'affichage
  - 2 incréments d'affichage
  - 5 incréments d'affichage
  - 10 incréments d'affichage
  - 20 incréments d'affichage
  - 50 incréments d'affichage
  - 100 incréments d'affichage
  - 200 incréments d'affichage
  - 500 incréments d'affichage
  - 1000 incréments d'affichage
- sous réglage des paramètres :
- Réglages d'usine uniquement pour application
  - Oui
  - o Non
- Applications de base
  - Comptage
  - Pesée simple

o = Réglages d'usine

● Mémoriser le réglage et quitter le menu : appuyer sur la touche (Exit).

Charge minimale pour l'initialisation
La charge minimale qui doit être posée sur la plate-forme de pesée afin de pouvoir effectuer une initialisation se règle dans le menu sous :
Appeler la configuration :
Applications : « Comptage » (Application1)
« Charge min. pour initialisation »

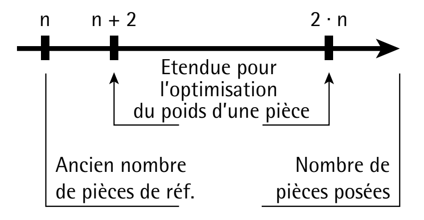
Si la charge déposée est supérieure à la limite, le programme de comptage peut être initialisé.
Si la charge déposée est trop faible, voici se qui se passe lors de l'initialisation :
- message d'erreur : « Poids trop petit »,
- l'initialisation n'a pas lieu,
- le nombre de pièces de référence réglé n'est pas mémorisé.

Précision du calcul du poids moyen
La résolution lors du calcul du poids de référence se règle dans le menu sous :
Application 1 : Comptage : Précision calcul poids moyen
La résolution interne lors du calcul du poids de référence augmente si le réglage « +1 décimale »,
« +2 décimales » ou
« Avec résolution interne »
a été sélectionné.
Avec le réglage «+1 décimale», la résolution de la valeur nette augmente d'une décimale (précision de l'affichage fois 10) ; avec le réglage «+2 décimales», elle augmente de 2 décimales (précision de l'affichage fois 100) ; le réglage «Avec résolution interne» permet d'utiliser la résolution interne maximale disponible.

Critère de mémorisation du poids
Le poids d'une pièce de référence est mémorisé lorsque l'affichage de la valeur de pesée est stable. La stabilité de l'affichage de la valeur de pesée est reconnue lorsque la variation de la valeur mesurée se trouve à l'intérieur d'une étendue de tolérance prédéfinie. Plus l'étendue de tolérance est petite, plus la stabilité est reconnue avec précision.
Dans le menu sous :
Application 1 : Comptage : Mémorisation du poids, il est possible de régler le critère de mémorisation sur « Stabilité normale » ou sur « Stabilité accrue » (étendue de tolérance faible).
Si « Stabilité accrue » est réglé, la mémorisation du poids moyen d'une pièce est plus sûre et plus reproductible ; toutefois, il est possible que la mesure dure plus longtemps.

Optimisation du poids moyen
Application 1 : Comptage :
Optimisation poids moyen

Il est possible de déterminer si une optimisation automatique du poids moyen doit avoir lieu pendant la procédure de comptage. Afin de pouvoir effectuer une optimisation du poids moyen, les six critères suivants doivent être remplis :
1. Dans le setup, l'option du menu doit être réglée sur « Automatique ».
2. Le nouveau nombre de pièces doit être supérieur d'au moins deux pièces à l'ancien nombre de pièces.
3. Le nouveau nombre de pièces ne doit pas représenter plus du double de l'ancien nombre de pièces (cette restriction n'est pas valable pour la première optimisation si le poids de la pièce a été saisi par un lecteur de codes-barres ou par le clavier).



4. Le nouveau nombre de pièces doit être inférieur à 1000 pièces.
5. Le nombre de pièces calculé de manière interne (par ex. 17,24) doit différer de moins de ± 0,3 pièce par rapport au nombre entier (dans l'exemple : 17).
6. Le critère de stabilité de la balance doit être rempli. Si une optimisation a vraiment été effectuée, la fenêtre « Optim. en cours » apparaît brièvement à l'affichage. Lorsque l'optimisation est achevée, la fenêtre « Optimisé » apparaît. Derrière la valeur de poids dans la ligne de la valeur de mesure apparaît l'inscription (opt) pour une valeur de poids optimisée.
Le nouveau poids d'une pièce de référence et le nouveau nombre de pièces de référence sont mémorisés.

Charge minimale pour le tarage automatique
La charge minimale qui doit être posée sur la plate-forme de pesée afin de tarer automatiquement le poids du récipient (1er poids) se règle dans le menu sous :
Appeler la configuration :
Paramètres :
Charge min. pour tarage/impression autom.

Pour régler la charge minimale, vous disposez des 10 niveaux suivants :

1 incrément d'affichage
2 incréments d'affichage
5 incréments d'affichage
10 incréments d'affichage
20 incréments d'affichage
50 incréments d'affichage
100 incréments d'affichage
200 incréments d'affichage
500 incréments d'affichage
1000 incréments d'affichage

Les incréments d'affichage représentent la largeur d'échelons partiels de la balance connectée. Si la largeur d'échelons partiels de la balance connectée est d= 1 g et que 1000 incréments d'affichage sont exigés, vous devez déposer au moins 1000 g (= 1000 échelons partiels) pour l'initialisation.

Comptage avec deux plates-formes de pesée

Pour le comptage, il est possible d'utiliser deux plates-formes de pesée en même temps. On distingue alors deux modes de fonctionnement :
– comptage avec deux plates-formes de pesée de même type,
– comptage avec une balance de référence et une balance pour grandes quantités.

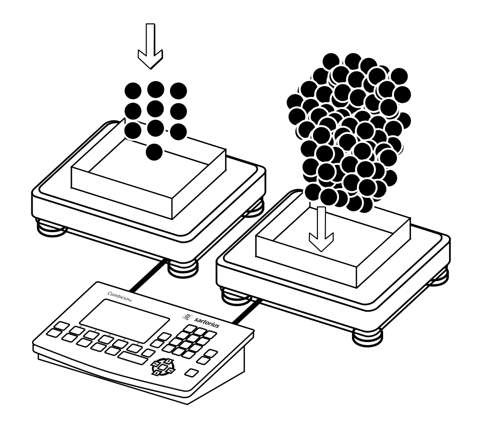
Comptage avec deux plates-formes de pesée de même type :
Ce mode de fonctionnement est utilisé pour compter des pièces dont la différence de poids est importante. L'une des plates-formes sert à peser les pièces légères, l'autre les pièces plus lourdes.

Après la mise en marche de Combics Pro, l'état qui était actif avant que l'on éteigne l'appareil est toujours affiché.
Si l'on compte des pièces lourdes, commuter sur l'autre balance avec la touche [Scale] (Scale).

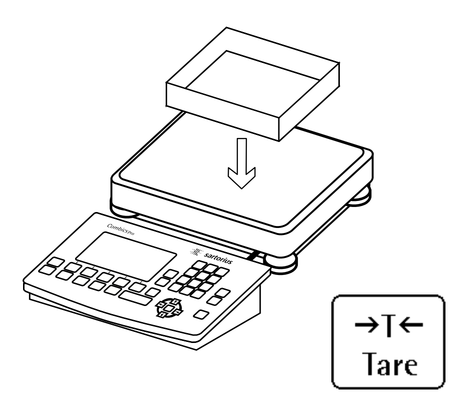
Comptage avec une balance de référence et une balance pour grandes quantités :
Avec ce mode de fonctionnement, la balance de référence est une balance à résolution élevée avec une charge maximale relativement faible.

La balance pour grandes quantités est une balance avec une charge maximale élevée mais à résolution relativement faible.
Avec cette configuration, l'opérateur peut calculer le poids d'une pièce de référence avec une précision élevée et compter avec une grande précision sur la balance pour grandes quantités.
Après la mise en marche de l'appareil, la balance pour grandes quantités est toujours activée pour les opérations courantes, indépendamment d'une initialisation automatique de l'application de comptage.
Si au cours de la procédure en cours, il faut déterminer une référence pour de nouvelles pièces, définir la plate-forme de pesée correspondante comme balance de référence.
Le réglage s'effectue sous :
– Appeler la configuration,
Application : Comptage (Application1)
– Balance par ex. PP-B
(balance de référence à résolution élevée)
– Appuyer sur la touche [OK], mémoriser le réglage. La balance est définie comme balance de référence.
Le nouveau poids de référence doit être déterminé.
Appuyer sur la softkey [Démarr.] pour commuter vers la balance à résolution élevée (Ref apparaît à l'affichage).
La valeur de la balance à résolution élevée est mémorisée, ensuite le programme repasse automatiquement à la balance pour grandes quantités.
La valeur de poids mémorisée sert désormais de poids de référence.

Exemple :

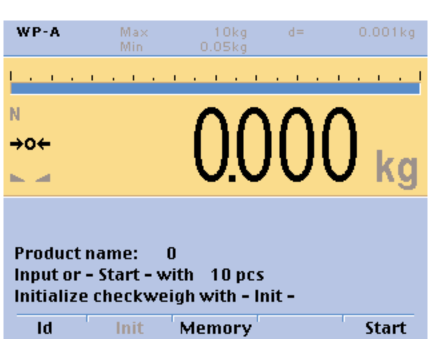


Exemple :
Déterminer un nombre de pièces inconnu.
Application de base : Comptage
Réglages (différences par rapport aux réglages d'usine) : Démarrage : Démarrer l'application : Comptage (Application 1)
Appeler la configuration : Imprimante 1 : Procès-verbal individuel : « Procès-verbal d'impression pour appl./pesée », ensuite sélectionner différents items

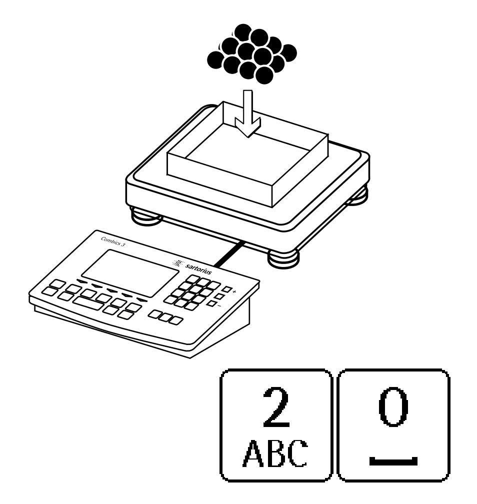


Déposer un récipient vide sur la balance.

Tarer la balance.

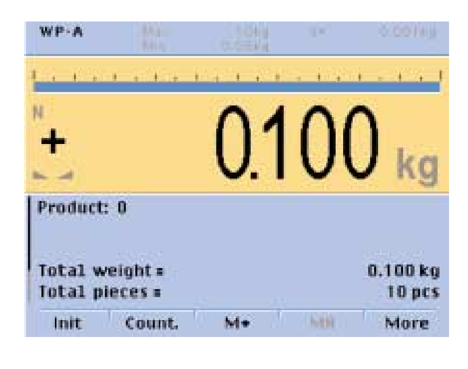


Remarque :
Si la fonction de tarage automatique est activée, il n'est pas nécessaire de tarer la balance avec la touche →T←.
La balance mémorise automatiquement le poids de tare dès que le récipient est posé.

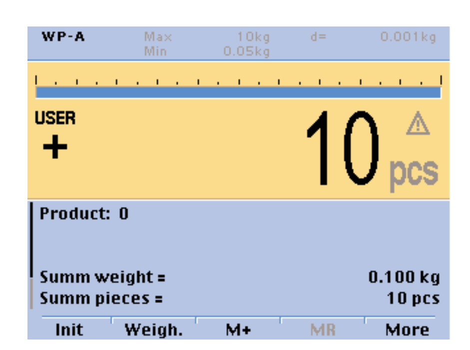


Poser le nombre de pièces de référence souhaité dans le récipient (ici par ex. 20 pièces).

Entrer le nombre de pièces de référence par l'intermédiaire du clavier.



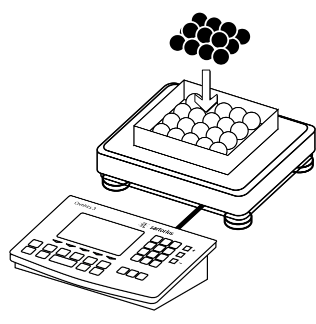
Démarrer le calcul avec la softkey [nRef].



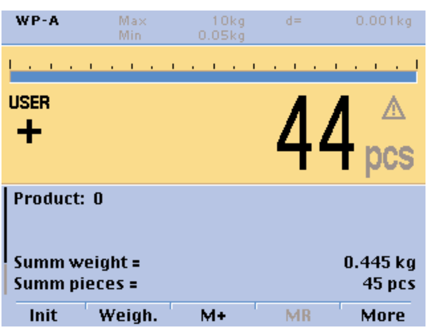
Le nombre de pièces entrée et l'indication du poids total apparaissent à l'affichage.
Le calcul du poids de référence « wRef » pour une pièce a lieu automatiquement.

Remarque :
Si le poids est trop petit, le message d'erreur « Poids trop petit » apparaît.
Si le poids est trop faible :
- régler la charge minimale sur un nombre d'incréments d'affichage moins élevé

ou
- mettre davantage de pièces dans le récipient et entrer le nombre de pièces de référence.



Mettre un nombre inconnu de pièces supplémentaires dans le récipient.



Lire le résultat.



Optimisé (Opt) apparaît à l'affichage si l'optimisation de référence automatique a eu lieu.



Imprimer le résultat.

```
nRef   +        89  pcs
wRef   + 0.008900  kg

G#     +     0.378  kg
T      +     0.035  kg
N      +     0.413  kg

Qnt            46  pcs
--------------------
```

Contrôle +/-

Ce programme d'application permet de vérifier si un échantillon à peser correspond à une valeur pondérale prédéfinie ou s'il se trouve à l'intérieur d'une étendue de tolérance prédéfinie. Le contrôle +/- permet également de peser des échantillons pour atteindre une valeur de consigne déterminée.

Caractéristiques

– Saisie de la valeur de consigne (valeur de consigne) et de l'étendue de tolérance (valeurs min. et max.) ou comme différence en pourcentage par l'intermédiaire du clavier, ou mémorisation de la valeur pondérale pesée par la balance

– Saisie de l'étendue de tolérance (limites) avec des valeurs absolues (valeurs min. et max.) ou comme différence en pourcentage par rapport à la valeur de consigne. Réglable dans le menu sous :
Contrôle +/- (application 2)

Mode de saisie de la valeur de contrôle

– Représentation du résultat sur l'affichage principal, avec le bargraphe en couleur (jaune, vert, rouge) ainsi qu'activation des sorties d'information de commande en vue du traitement électronique ultérieur des résultats

– La représentation du poids apparaît dans une fenêtre sur l'afficheur : « LL » (trop léger) ou « HH » (trop lourd).
Avec la représentation des valeurs limites, les valeurs hors des limites sont représentées avec « LL » (trop léger) ou avec « HH » (trop lourd).

– Impression automatique du résultat réglable dans le setup sous :
Application 2 : Contrôle +/- :
Impression autom. du résultat

– Tarage automatique du poids d'un récipient. Réglable dans le setup sous :
Paramètres application : Tarage autom. 1er poids

– Retour aux réglages d'usine.
Réglable dans le setup sous :
Paramètres application :
Réglages d'usine

Touches de fonction à commandes variables (softkeys)

[Init] Nouvelle valeur de consigne et saisie de tolérance

[V.poids] Lors de l'initialisation : mémoriser la valeur pondérale actuelle pesée par la balance comme valeur de consigne ou comme valeur de tolérance

Saisie de la valeur de consigne
Pour le contrôle +/-, il est nécessaire d'avoir une valeur de consigne afin de pouvoir la comparer avec la valeur actuelle. Cette valeur de consigne peut être entrée par l'intermédiaire du clavier ou comme valeur pondérale pesée par la balance. La valeur de consigne a une étendue de tolérance qui est représentée par :

– des valeurs absolues qui sont entrées par l'intermédiaire du clavier ou comme valeurs pondérales pesées ou

– la différence en pourcentage par rapport à la valeur de consigne qui est entrée par l'intermédiaire du clavier.

Les valeurs d'initialisation restent actives jusqu'à ce que vous les supprimiez avec la touche (Exit) ou que vous les remplaciez par de nouvelles valeurs. Elles restent également mémorisées même si vous éteignez l'appareil.

Opérations préliminaires

- Sélectionner l'application : appuyer sur la touche [OK].
- Sélectionner les paramètres d'application : Contrôle +/-
- Appuyer sur la touche [OK].

Application 2 : Contrôle +/-
- Etendue de contrôle
  - o 30% à 170%
  - 10% à charge max.
- Sorties de commande activées
  - o Désactivées
  - Toujours activées
  - Activées avec stabilité
  - Activées dans étendue de contrôle
  - Stab. et étend. contr. -> activ.
- Type entrée valeur de contrôle
  - o Valeur consigne, min., max.
  - Valeur consigne, min%, max%
- Impression autom. du résultat
  - o Hors service
  - En service
  - Uniquement impr. val. en tolér.
  - Uniquement impr. val. hors lim.
- Affichage LL/HH
  - En service
  - o Hors service

- Paramètres de l'application
- Tarage autom. 1er poids
  - o Hors service
  - En service

sous réglage des paramètres :
- Réglages d'usine uniquement pour application
  - Oui
  - o Non

o = réglage d'usine

- Mémoriser le réglage et quitter l'application : appuyer sur la touche [Exit].

Charge minimale
La charge minimale qui doit être posée sur la plate-forme de pesée afin de tarer automatiquement le poids du récipient (1er poids) ou d'imprimer automatiquement les résultats se règle dans le setup sous :
Paramètres d'application :
Charge min. pour tarage/impression autom.

Pour régler la charge minimale, vous disposez des 10 niveaux suivants :

1 incrément d'affichage (pas de charge minimale)
2 incréments d'affichage
5 incréments d'affichage
10 incréments d'affichage
20 incréments d'affichage
50 incréments d'affichage
100 incréments d'affichage
200 incréments d'affichage
500 incréments d'affichage
1000 incréments d'affichage

Les incréments d'affichage représentent la largeur d'échelons partiels de la balance connectée. Si la largeur d'échelons partiels de la balance connectée est d= 1 g et que 1000 incréments d'affichage sont exigés, vous devez déposer au moins 1000 g (= 1000 échelons partiels) pour déclencher le tarage ou l'impression des résultats.

Affichage
Le résultat d'une mesure est affiché sur la représentation du poids ou sur la représentation des valeurs limites.

– Représentation du poids

Les valeurs pondérales sont toujours affichées sur la ligne de la valeur de mesure même si les valeurs correspondantes n'atteignent pas ou dépassent les valeurs limites.

Le bargraphe s'affiche avec les symboles pour la limite inférieure, la valeur de consigne et la limite supérieure. Le poids de l'échantillon à déposer sur la balance est affiché de manière logarithmique dans l'étendue de 0 jusqu'à la charge minimale et de manière linéaire au-delà.

Le bargraphe indique les couleurs suivantes :

– jaune : valeur de pesée < valeur limite inférieure
– vert : valeur de pesée dans l'étendue en tolérance
– rouge : valeur de pesée > valeur limite supérieure

– Représentation des valeurs limites

Comme la représentation du poids mais :
– LL apparaît sur l'affichage pour les valeurs de pesée plus petites que la valeur limite inférieure.
– HH apparaît sur l'affichage pour les valeurs de pesée plus grandes que la valeur limite supérieure.

Interface d'entrée/sortie numérique
L'application de contrôle +/- supporte l'interface d'entrée/sortie.

Les quatre sorties sont activées comme suit (voir également la figure ci-contre) :

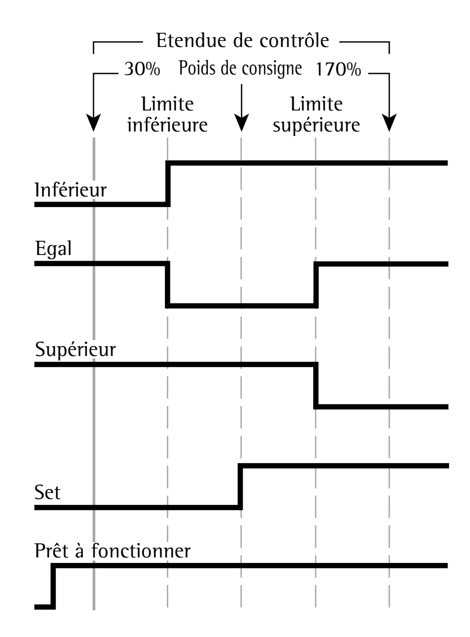
- Inférieur
- Egal
- Supérieur
- Set

Dans le menu sous :
Contrôle +/- (application 2) : Sorties de commande activées,
il est possible de régler si les sorties d'information de commande sont
- désactivées,
- toujours activées,
- activées avec stabilité,
- activées dans l'étendue de contrôle,
- activées dans l'étendue de contrôle avec stabilité.

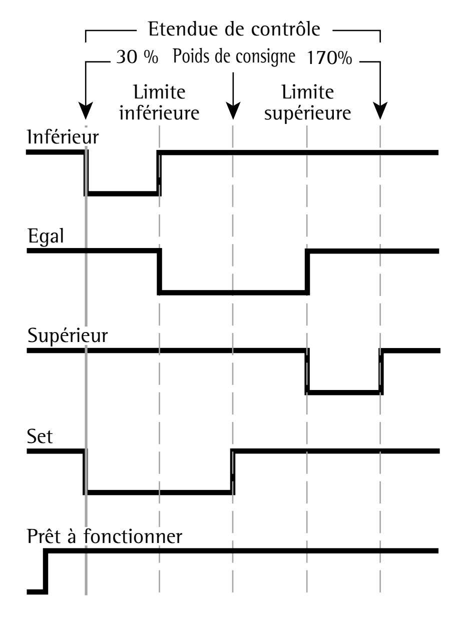
La sortie « Set » change de niveau lorsque le poids est proche du poids de consigne.

Il est ainsi possible par exemple de réaliser un affichage optique externe simple du résultat de pesée ou de mesure.

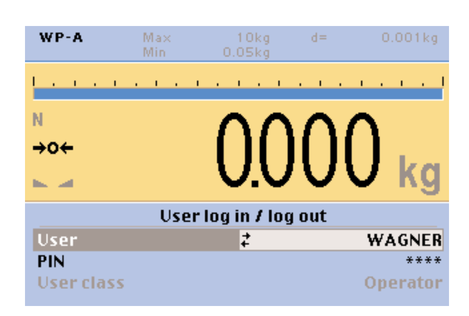
Toutes les sorties ont un niveau élevé si :
- l'application n'est pas initialisée,
- la balance n'est pas stable et le réglage du menu « Avec stabilité ... » a été sélectionné,
- le poids ne se trouve pas dans l'étendue de contrôle.



Interface d'entrée/sortie numérique
- Sortie d'information de commande « SET » : signal de contrôle set
- Sorties de commande : dans l'étendue de contrôle



Exemple :
Contrôle d'échantillons avec un poids de consigne de 1,25 kg et une différence autorisée de -10 g et +30 g
Application de base : Comptage
Réglages (différences par rapport aux réglages d'usine) : Démarrage : Démarrer l'application : Contrôle +/- (Application 2)
Appeler la configuration : Paramètres de l'appareil : Procès-verbal d'impression : Imprimante 1 : Procès-verbal individuel : « Procès-verbal d'impression pour appl./pesée », ensuite sélectionner différents items

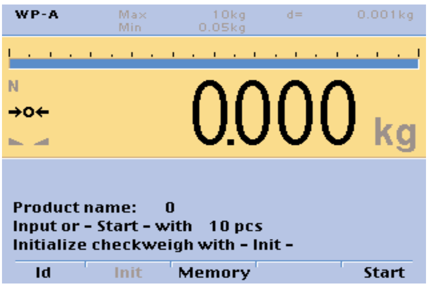


Appuyer sur la touche Tare, tarer la balance.

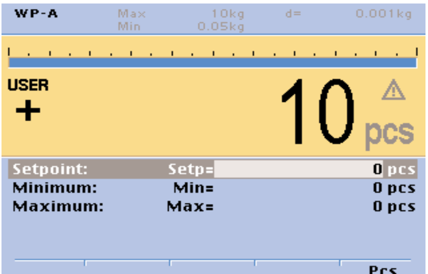
Démarrer l'application.



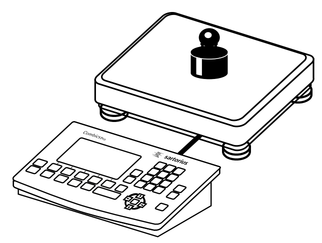
Appuyer sur la touche OK.



Appuyer sur la softkey [Init], « Démarrage contrôle +/- ».



Démarrer la première valeur de consigne et l'entrée de tolérance.



Déposer l'échantillon, valeur de consigne (ici 1,25 kg).

Appuyer sur la softkey [V.poids], mémoriser la valeur de consigne.

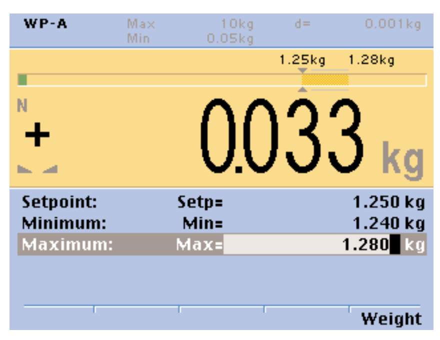
Appuyer sur la touche ↓, le curseur marque « Min ».

Sur le clavier, entrer la valeur 1.240 pour la limite de contrôle inférieure,

appuyer sur la touche OK.

La valeur est mémorisée.

Appuyer sur la touche ↓, le curseur marque « Max ».

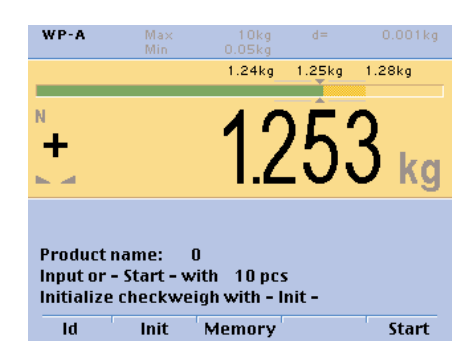


Sur le clavier, entrer la valeur 1.280 pour la limite de contrôle supérieure,

appuyer sur la touche (OK).

La valeur est mémorisée, le programme « Contrôle +/- » démarre.

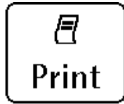
1 #"()= | . -+*/ | 2 ABC | 4 GHI | 0



Peser les échantillons.

Représentation comme sur la figure ci-contre, mais dans le réglage du menu sous Contrôle +/- comme affichage LL ou HH :

Si le poids est inférieur au minimum, apparaît ici : LL
Si le poids est supérieur au maximum, apparaît ici : HH



Impression du résultat

Remarque :
Si l'impression automatique du résultat est activée, il n'est pas nécessaire d'appuyer sur la touche (Print). Le résultat est alors imprimé automatiquement.

Setp + 1.250 kg	Valeur de consigne
Min + 1.240 kg	Minimum
Max + 1.280 kg	Maximum
G# + 1.260 kg	Poids brut
T + 0.000 kg	Poids de tare
N + 1.260 kg	Poids net
Lim + 0.48 %	Différence en pourcentage par rapport à la valeur de consigne
W.Diff+ 0.010 kg	Différence absolue par rapport à la valeur de consigne
--------------------	

Ce programme d'application permet d'additionner des résultats de pesée dans la mémoire de totalisation. En plus du total, le nombre des items additionnés est également mémorisé.

Totalisation $\sum$

Caractéristiques

– Possibilité de peser jusqu'à 9999 items

– Une mémoire de totalisation par mémoire de produit

– Mémorisation simultanée de valeurs nettes et de valeurs calculées (s'il y en a). Réglable dans le setup sous : Totalisation (Application 3) : Valeur mémorisée

– Affichage du compteur d'items actuel sur la ligne de messages (se rapporte aux items déjà additionnés)

– Pesée vers un poids total en affichant la mémoire de totalisation sur la ligne de messages, plus le poids déposé actuellement sur la plate-forme de pesée activée

– Mémorisation manuelle ou automatique des valeurs

– Totalisation avec la précision de calcul avec deux plates-formes de pesée

– Impression automatique lors de la mémorisation des items

– Tarage automatique du poids d'un récipient. Réglable dans le setup sous : Paramètres application : Tarage autom. 1er poids

– Mémorisation assurée contre les coupures de courant des contenus des mémoires de totalisation après la mise hors tension de Combics Pro

– Retour aux réglages d'usine, réglable sous Paramètres : Paramètres application : Réglages d'usine

Touches de fonction à commandes variables (softkeys)

[M+] Mémorisation de la valeur nette déposée sur la plate-forme de pesée activée dans la mémoire de totalisation

La valeur est ajoutée au total de la mémoire comme valeur de totalisation

[M-] La dernière valeur est déduite du total de la mémoire comme valeur de totalisation

[MR] Terminer la totalisation. La valeur est imprimée par une imprimante connectée si le paramètre correspondant a été réglé

Pour la totalisation, il existe une mémoire de totalisation pour les valeurs nettes et pour les valeurs brutes. Les valeurs de pesée peuvent être mémorisées manuellement ou automatiquement dans la mémoire de totalisation. Réglable dans le setup sous : Application 3 : Totalisation : Mémorisation autom. des valeurs

– Mémorisation manuelle des valeurs en appuyant sur la softkey [M+].
La valeur nette (ou le nombre de pièces) posée sur la plate-forme activée est ajoutée au total existant dans la mémoire de totalisation, le compteur d'items augmente de un.
Lors d'une totalisation manuelle, il n'est pas contrôlé si la balance a été déchargée avant une nouvelle pression sur la softkey [M+].

– Mémorisation automatique des valeurs avec la stabilité de la balance et dépassement de la charge minimale prédéfinie.

Si la charge minimale prédéfinie (ou le nombre de pièces) n'est pas dépassée, l'item peut être mémorisé manuellement en appuyant sur la softkey [M+].

Une mémorisation automatique des valeurs a lieu en outre uniquement si la balance a été déchargée avant que l'on dépose le nouvel item. La balance est considérée comme déchargée si on n'atteint que 50% de la charge minimale.

Le nombre d'items additionnés apparaît sur la ligne de messages.

La mémoire de totalisation est effacée avec la touche [MR] et un procès-verbal de totalisation est alors imprimé.

En cas de raccordement de 2 plates-formes de pesée, les valeurs de pesée des deux plates-formes peuvent être additionnées dans la mémoire de totalisation. Le résultat est représenté avec la précision de calcul avec l'unité actuellement active.
Exemple : 1,243 kg (déterminé avec une plate-forme de pesée avec trois décimales) additionné à 1,4 kg (déterminé avec une plate-forme de pesée avec une décimale) est représenté sous la forme de 2.643 kg.

Opérations préliminaires

- Sélectionner application : Appuyer sur la touche (OK).
- Sélectionner les paramètres d'application : appuyer sur la touche (↓).
- Sélectionner l'application Totalisation : Appuyer sur la touche (OK).

Totalisation (application 3)

```
├─ Valeur mémorisée
│  ├─    Nette
│  ├─    Calculée
│  └─ o  Nette+ calculée
├─ Mémorisation autom. des valeurs
│  ├─ o  Hors service
│  └─    En service
├─ Charge min. pour mémor. auto des valeurs
│  ├─ o  1 incrément affichage
│  ├─    2 incréments affichage
│  ├─    5 incréments affichage
│  ├─    10 incréments affichage
│  ├─    20 incréments affichage
│  ├─    50 incréments affichage
│  ├─    100 incréments affichage
│  ├─    200 incréments affichage
│  ├─    500 incréments affichage
│  └─    1000 incréments affichage
├─ Impression lors mémorisation
│  ├─ o  Hors service
│  └─    Impression individuelle d'un item
├─ Paramètres d'application
│     Tarage autom. 1er poids
│  ├─ o  Hors service
│  └─    En service
│
├─ Charge min. pour tarage/impression autom.
│  ├─    1 incrément affichage
│  ├─    2 incréments affichage
│  ├─    5 incréments affichage
│  ├─o   10 incréments affichage
│  ├─    20 incréments affichage
│  ├─    50 incréments affichage
│  ├─    100 incréments affichage
│  ├─    200 incréments affichage
│  ├─    500 incréments affichage
│  └─    1000 incréments affichage
│     sous réglage des paramètres :
└─    Réglages d'usine uniquement pour application
   ├─    Oui
   └─ o  Non
```

o = Réglages d'usine

- Mémoriser le réglage et quitter l'application : appuyer sur la touche (Exit).

Charge minimale pour le tarage automatique

La charge minimale qui doit être posée sur la plate-forme de pesée afin de tarer automatiquement le poids du récipient (1er poids) se règle sous « Appeler la configuration » sous :
Paramètres :
Charge min. pour tarage/impression autom.

Charge minimale pour la mémorisation automatique des valeurs

La charge minimale que doit avoir un item afin de pouvoir être mémorisé automatiquement dans la mémoire de totalisation se règle sous « Appeler la configuration, application » sous : Totalisation (Application 3) :

Charge min. pour mémor. autom. des valeurs

Pour régler la charge minimale, vous disposez des 10 niveaux suivants :
1 incrément d'affichage
2 incréments d'affichage
5 incréments d'affichage
10 incréments d'affichage
20 incréments d'affichage
50 incréments d'affichage
100 incréments d'affichage
200 incréments d'affichage
500 incréments d'affichage
1000 incréments d'affichage

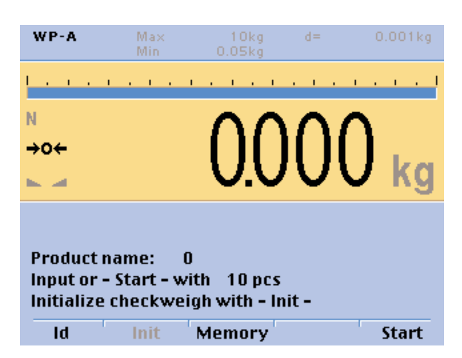
Les incréments d'affichage représentent la largeur d'échelons partiels de la balance connectée. Si la largeur d'échelons partiels de la balance connectée est d= 1 g et que 1000 incréments d'affichage sont exigés, vous devez déposer au moins 1000 g (= 1000 échelons partiels) afin de déclencher un tarage automatique (lorsque l'option du menu «Tarage autom. 1er poids» est activée).

Procès-verbal

Sous : Totalisation (Application 3) :
Impression lors mémorisation,
il est possible de régler si une impression doit avoir lieu manuellement en appuyant sur la touche [M+] ou automatiquement lors de la mémorisation d'une valeur pondérale dans la mémoire de totalisation : Impression lors mémorisation.
Si l'option du menu « Hors service » est activée, une impression a lieu uniquement manuellement avec la touche (≡) (procès-verbal individuel).
Si l'option du menu « Impression individuelle d'un composant“ est sélectionnée, le procès-verbal du composant est imprimé.

Le procès-verbal de totalisation est toujours imprimé lorsque l'on efface la mémoire de totalisation (effacer avec la touche [MR]).

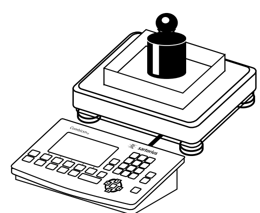
Exemple :
Totaliser des valeurs pondérales.
Application de base : Comptage
Réglages (différences par rapport aux réglages d'usine) : Démarrage : Démarrer l'application : Totalisation (Application 3)
Appeler la configuration : Imprimante 2 : « Procès-verbal des composants : Procès-verbal d'impression après mémorisation », ensuite sélectionner différents items.



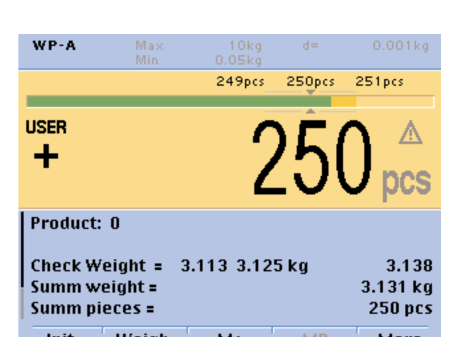
Appeler la configuration : Paramètres de l'appareil : Procès-verbal d'impression : Imprimante 1 : « Procès-verbal de totalisation : Procès-verbal d'impression après la touche OK »,
ensuite sélectionner différents items.
Poser le récipient.

Tarer la balance.

Remarque :
Si aucune application n'a encore été démarrée, appuyer sur la softkey [Démarr.],
« Démarrer totalisation ».



Poser le premier poids dans le récipient.



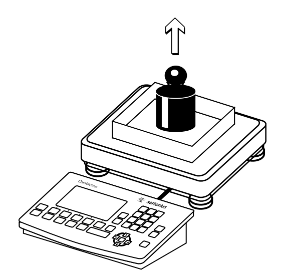
La valeur pondérale s'affiche.

Appuyer sur la softkey [M+],

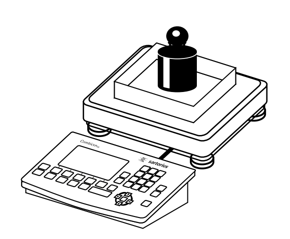
Mémoriser la première valeur pondérale dans la mémoire de totalisation.
G# + 0.250 kg


T + 0.000 kg
N + 0.250 kg
n 1

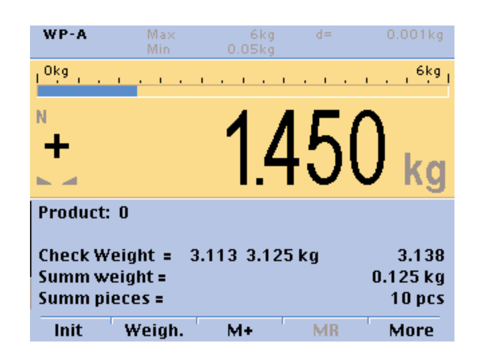
Le compteur d'items augmente de un (n1).



L'item est imprimé automatiquement (procès-verbal de composant configuré).



Retirer le premier poids de la balance.



Poser le deuxième poids dans le récipient.

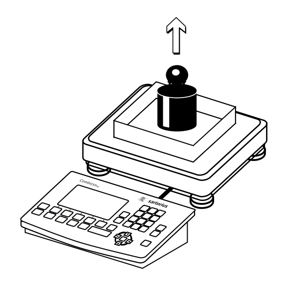
La valeur pondérale s'affiche.
Avec la softkey [M+], mémoriser la deuxième valeur pondérale dans la mémoire de totalisation.

```
G#  +  1.450 kg
```

L'item est imprimé automatiquement
(procès-verbal de composant configuré)

```
T   +  0.450 kg
N   +  1.000 kg
n          2
```

Le compteur d'items augmente de un et passe à deux.



Appuyer sur la softkey [MR], terminer la totalisation

```
*G  +  1.346 g
N   +  1.250 g
n          2
--------------------
```

Le procès-verbal de totalisation est imprimé.

Configuration de l'impression des procès-verbaux

Fonction
Déterminer de manière individuelle le contenu pour tous les procès-verbaux de pesée. Avec le procès-verbal de totalisation de l'application Totalisation, il est possible de définir quels paramètres sont édités avec la touche [Print] (touche impression).

Dans le menu « Appeler la configuration », « Paramètres d'impression », il est possible configurer un procès-verbal individuel, de composant ou de totalisation qui contient les items d'impression disponibles pour les programmes d'application correspondants. Cela doit avoir lieu après le réglage du programme d'application car quelques indications de l'impression dépendent de l'application.

Caractéristiques
- Nombre et contenu des listes de procès-verbaux : 6 listes avec chacune au maximum 35 items d'impression
- ● Impression individuelle imprimante 1
- ● Impression des composants imprimante 1
- ● Impression de totalisation imprimante 1
- ● Impression individuelle imprimante 2
- ● Impression des composants imprimante 2
- ● Impression de totalisation imprimante 2

- Les procès-verbaux individuels, des composants et de totalisation peuvent être configurés séparément les uns des autres.

- Editer le procès-verbal individuel : touche (touche impression) [Print]
  Impression autom. de l'application avec menu activé :
  - Contrôle +/-

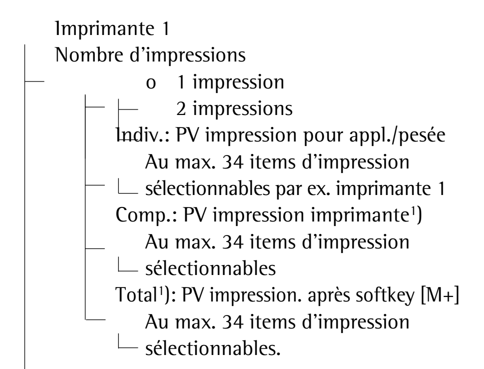
- Editer le procès-verbal des composants : Totalisation/Total net avec la softkey [M+] Menu : Application 3 : Totalisation : Impression : impression des composants

- Editer le procès-verbal de totalisation : Avec la softkey [M+] lorsque le programme de totalisation est sélectionné.

- Les items d'impression peuvent être supprimés et déplacés séparément.

- Item d'impression « Avance papier » avec le bas de procès-verbal : Avance jusqu'au début de l'étiquette suivante avec le mode d'exploitation de l'imprimante : YDP01IS : « Etiquette » et YDP04IS, réglage « Etiquette, avance manuelle »

Opérations préliminaires
- ● Dans le menu « Appeler la configuration », « Paramètres d'impression »
- ● Dans le menu « Appeler la configuration », appuyer sur la touche (↓), sélectionner « Imprimante 1 » ou « Imprimante 2 », appuyer sur la touche (OK).
- ● Sélectionner le nombre d'impressions : « Indiv.: » est sélectionné



o = Réglage d'usine
¹) = Uniquement avec l'application 3 : Totalisation

- ● Mémoriser le réglage et quitter le menu : appuyer sur la touche (Exit).

Texte d'affichage	Application/Paramètre	Indiv.	Comp.	Total
Interligne	Interligne**	x	x	x
–––––	Ligne en pointillé**	x	x	x
Date/Heure	Date/Heure	x	x	x
ID1	Identificateur global 1	x	x	x
ID2	Identificateur global 1	x	x	x
ID3	Identificateur global 1	x	x	x
ID4	Identificateur global 1	x	x	x
ID1	Identificateur spéc. au produit 1	x	x	x
ID2	Identificateur spéc. au produit 2	x	x	x
ID3	Identificateur spéc. au produit 3	x	x	x
ID4	Identificateur spéc. au produit 4	x	x	x
En-tête 1	En-tête 1	x	x	x
En-tête 2	En-tête 2	x	x	x
Nom utilisateur		x	x	x
Net (N)	Valeur pondérale nette	x	x	
Total net	Valeur pondérale nette			x
Brut (G#)	Poids brut	x	x	
Total brut	Poids brut			x
Tare	Tare/poids de tare prédéfinie	x	x	
Nombre de référence	Nombre de référence	x	x	x
Poids de réf.	Poids de référence	x	x	x
Total pièces				x
Nombre de pièces	Nombre de pièce	x	x	x
Valeur de consigne	Contrôle +/- : valeur de consigne	x	x	x
Valeur de consigne pièces	Nombre de pièces	x	x	x
Minimum	Contrôle +/- : valeur minimum	x	x	x
Nombre de pièces minimum	Nombre de pièces	x	x	x
Maximum	Contrôle +/- : valeur maximum	x	x	x
Nombre de pièces maximum	Nombre de pièces	x	x	x
Numéro de transaction		x	x	x
Numéro de série		x	x	x
Lim	Contrôle +/- : écart en %		x	x
Diff.w.	Contrôle +/- : écart en poids	x	x	
Quantité	Total : quantité poids et pièces			x
Items poids	Total : items poids			x
Items pièces	Total : items pièces	x	x	x
Total net	Total : Total poids net			x
Total brut	Total : Total poids brut			x
Total pièces	Total : Total pièces			x
Avance papier		x	x	x

Exemples de procès-verbaux

Explication des différents blocs d'informations, voir la partie « Configuration de l'impression des procès-verbaux » aux pages précédentes.

Application « Pesée simple » :
Le bloc d'informations de l'imprimante est vide. Si ce bloc a été sélectionné, un interligne est imprimé.
Représentation avec identification de la plate-forme de pesée :

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
Ser.no.     80705337

G#    +    1.402 kg
T     +    0.200 kg
N     +    1.202 kg
--------------------
```

Application « Comptage » :
Le bloc de données d'initialisation contient le nombre de pièces de référence et le poids d'une pièce de référence.
Le bloc du résultat contient le poids brut, le poids net et le poids de tare et, comme résultat, le nombre de pièces.

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
nRef          10 pcs
wRef  +    0.035 kg

G#    +    1.402 kg
T     +    0.212 kg
N     +    1.190 kg

Qnt           34 pcs
--------------------
```

Application « Contrôle +/- » :
Le bloc de données d'initialisation contient le poids de consigne, le poids minimum et le poids maximum. Le bloc du résultat contient toujours le poids brut, le poids net et le poids de tare. Les autres résultats peuvent être édités dans 2 types différents de représentation :

- Représentation du poids :
  Pour les produits en tolérance et pour ceux hors limites, la différence par rapport au poids de consigne est toujours imprimée sous la forme d'une différence en pourcentage et absolue.
- Représentation de la valeur limite :
  Pour les produits en tolérance, la différence par rapport au poids de consigne est imprimée sous la forme d'une différence en pourcentage et absolue.
  Pour les produits hors limites, « HH » est imprimé lorsque le poids est dépassé et « LL » lorsque le poids n'est pas atteint.

Produits en tolérance dans la représentation du poids et des valeurs limites

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
Setp  +    1.300 kg
Min   +    1.235 kg
Max   +    1.365 kg

G#    +    1.312 kg
T     +    0.000 kg
N     +    1.312 kg

Lim   +     0.92 %
W.Diff+    0.012 kg
--------------------
```

Produits hors limites dans la représentation du poids

```
      :
      :

Lim   -     7.69 %
W.Diff-    0.100 kg
--------------------
```

Application « Totalisation » :
Le bloc de données d'initialisation est vide ; le cas échéant, un interligne est imprimé.

Les valeurs représentées dans le bloc du résultat dépendent de l'état du programme. Les possibilités suivantes qui se règlent dans le menu setup sont disponibles :

- Impression du résultat (appuyer sur la touche CF) : impression de la mémoire de totalisation des valeurs brutes « *G », mémoire de totalisation des valeurs nettes « *N » et du nombre d'items « n »
- Impression individuelle/des composants automatique avec la softkey MR
- Impression individuelle/des composants manuelle avec la touche [print]

Lors de l'impression des composants, l'en-tête de procès-verbal est imprimé une seule fois. Tous les composants sont imprimés les uns en dessous des autres.
Si cette impression doit avoir lieu sur une imprimante d'étiquettes, il faut s'assurer qu'il y a suffisamment de place sur l'étiquette pour l'impression de ce composant (voir application « Total net »).
Lors d'une impression manuelle (appuyer sur la touche [print]), le compteur d'items n'est pas imprimé.
Impression des composants,
Exemple avec 3 items :

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
G#    +    1.400 kg
T     +    0.200 kg
N     +    1.200 kg
n              1

G#    +    3.400 kg
T     +    0.200 kg
N     +    3.200 kg
n              2

G#    +    4.400 kg
T     +    0.200 kg
N     +    4.200 kg
n              3
```

Impression du total (appuyer sur la touche CF) de l'exemple précédent :

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------

*G         9.200 kg
*N    +    8.600 kg
n              3
--------------------
```

Impression individuelle lors de la mémorisation d'un item dans la mémoire de totalisation (appuyer sur la touche OK).
Exemple : imprimer le 2ème item

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
G#    +    2.400 kg
T     +    0.200 kg
N     +    2.200 kg
n              2
```

Impression individuelle (appuyer sur la touche [print]),
Exemple : imprimer le 2ème item

```
      EN-TETE 1
      EN-TETE 2
14.01.2006     09:43
--------------------
G#    +    2.400 kg
T     +    0.200 kg
N     +    2.200 kg
```

Sartorius AG
Weender Landstrasse 94–108
37075 Goettingen, Allemagne

Tél. +49.551.308.0
Fax +49.551.308.3289
www.sartorius.com

Les informations et les illustrations contenues dans ce manuel correspondent à l'état à la date indiquée ci-dessous.
Sartorius AG se réserve le droit de modifier la technique, les équipements et la forme des appareils par rapport aux informations et illustrations de ce manuel.

Etat :
Février 2006, Sartorius AG, Goettingen, Allemagne

Imprimé en Allemagne sur papier blanchi sans chlore
W1A000 · KT
N° de publication : WCI6009-f06021